

浙江激光熔覆头 飞超激光 变焦激光熔覆头

产品名称	浙江激光熔覆头 飞超激光 变焦激光熔覆头
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

激光熔覆头产品特点：

- ? 激光级光学模块化设计，激光熔覆头价格，可根据应用需求，装配成直光路或弯折光路；
- ? 可适用于8KW光纤激光或半导体激光；
- ? 可根据熔覆需求，配备不同的光学镜片与模块，按需求输出不同光斑尺寸(0.5mm-5.0mm直径的圆形光斑；条形光斑输出16mm × 3mm)；
- ? 激光光路同轴度可调；
- ? 激光能量透射率 99.5%；
- ? 采用防震密封设计，配置水路循环，保证镜片工作环境温度，防止结露；
- ? 保护窗设计，防止熔覆中灰尘、烟雾污染镜头；
- ? 表面硬化铝合金总体重量不超过10kg；
- ? 可配置同轴视觉成像功能，用于可视化示教定位，熔池实时监控。

激光熔覆技术目前已应用于各大领域。需求量很大，包括航天航空、轨道交通、冶金石化、工程机械等。在各类钻具、截齿、轧辊、球阀、阀座和阀杆等各种易损件上，许多传统表面处理技术处理后，硬质材料易剥落，使用寿命不长。现利用激光熔覆增材制造技术，可完全避免此类问题。激光熔覆技术目前已应用各类材质。用激光熔覆强化铝合金表面，提高硬度和耐磨性，浙江激光熔覆头，打开了铝合金作为摩擦副运动零部件的应用。激光熔覆技术替代镀硬铬工艺，解决了后者涂层与基体的结合强度弱、易脱落、环保等问题。

常用硬质合金涂层材料：铁基硬质合金，钴基耐磨合金，镍基高温合金，镍基高温合金加WC陶瓷颗粒材料作为加强项，钴基合金加WC陶瓷颗粒材料作为加强项。

塑料激光焊接原理

激光焊接是利用高能量密度的激光束作为热源的一种焊接方法，变焦激光熔覆头，即激光辐射加热工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，使工件熔化，形成特定的熔池。如下图所示，激光束通过上层透光材料，激光熔覆头尺寸，然后被下层材料吸收，激光能量被吸收后转换为热能，由于两层材料被压在一起，热能从吸收层传导到透光层上，使得两层材料熔化并结合

浙江激光熔覆头-飞超激光-变焦激光熔覆头由丹阳飞超激光科技有限公司提供。“电子电器，电子元件”就选丹阳飞超激光科技有限公司（www.feichaolaser.cn），公司位于：丹阳市皇塘镇东风北路，多年来，飞超激光坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。飞超激光期待成为您的长期合作伙伴！