

东台启程精密电子技术 模具抛光 蚌埠抛光

产品名称	东台启程精密电子技术 模具抛光 蚌埠抛光
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

不锈钢的表面处理常见有不锈钢阳极氧化、不锈钢镀锌、不锈钢镀铬、不锈钢化学镀镍的工艺，但由于不锈钢在生产过程中，不可避免地需要经过退火、正火、淬火、焊接等加工过程，表面时常会产生黑色的氧化皮。氧化皮不仅影响不锈钢的外观质量，也会对产品的后续加工产生不利影响。故在后续的电镀前处理中必须采用酸洗、钝化、抛光等表面处理方法将其除去。常见的抛光有机械抛光、化学抛光、电化学抛光3种。

东台启程精密电子技术有限公司欢迎来电咨询！

铝阳极氧化后抛光方法

1) 流体抛光：依靠高速运动的液体及其液体中携带的磨粒冲刷工件表面达到抛光的目的，如磨料喷射加工、液体喷射加工、流体动力研磨等。流体动力研磨是由液压驱动，蚌埠抛光，使液体介质高速往复流过工件表面从而达到抛光效果。介质主要选用低压力下流动性好的液状、并掺入磨料而成；磨料可采用细粒度碳化硅或者氧化铝，抛光设备，但效率低，如提高流体速率来提高切削率，表面抛光处理，容易造成产品设计的薄弱结构部分变形，且行业内的技术并不是很成熟，模具抛光，产品制造水平不易控制。

铝阳极氧化后抛光方法，有以下步骤：

- 1，工件固定，将待被加工的经过阳极氧化处理的铝材或铝合金工件固定在抛光设备的抛光固定部；
- 2，安装抛光盘，将抛光盘固定在抛光机的机头；

3, 设备进行抛光, 采用抛光棉进行抛光处理; 采用循环过滤注液方式, 循环使用抛光液。

步骤2之前, 还执行21步骤: 选取抛光设备;

所述抛光设备包括手持式抛光机、湿式抛光机和Lapping机。

步骤21之前, 还执行211步骤: 判断工件的加工面积是否大于预设面积, 是则在步骤21中选取湿式抛光机, 否则在步骤21中选取手持式抛光机或Lapping机。

东台启程精密电子技术(图)-模具抛光-蚌埠抛光由东台启程精密电子有限公司提供。东台启程精密电子有限公司(www.dtqicheng.com)是从事“精密电子技术研究,电子产品元器件研发,生产,销售等,”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘恩庭。