

# 公布盐山县工业产业园厂房钢结构安全检测鉴定

产品名称	公布盐山县工业产业园厂房钢结构安全检测鉴定
公司名称	广东华筑工程检测技术有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	1:工业厂房安全检测鉴定 2:厂房钢结构安全 检测 3:厂房一次安全检测鉴定
公司地址	惠州市惠阳区秋长街道新塘黄埔路53号厂房B三楼，宿舍B一楼
联系电话	0755-33555968 19875510085

## 产品详情

### 公布盐山县工业产业园厂房钢结构安全检测鉴定

钢结构的稳定可分为结构整体的稳定和构件本身的稳定两种情况。结构整体的稳定，在结构的纵向，主要依靠结构的支撑系统来，如钢柱的柱间支撑，钢屋架的上、下弦水平支撑和垂直支撑等。支撑系统能否可靠地传递结构纵向的水平荷载（风荷载、地震荷载、厂房吊车荷载等）。横向，依靠结构自身（框架或排架）的刚度来，主要要考虑结构自身能可靠地传递结构横向的水平荷载。而构件本身的稳定主要由构件组成部分的自身刚度来，要构件本身及其组成部份（杆件或板件）在荷载作用下不发生屈曲而丧失稳定（这种情况主要发生在受压或压弯构件上）。

通常钢结构房屋出现的问题有以下几方面：

#### 一、钢结构厂房钢屋面破坏

- 1.钢屋面承重构件绝大多数是由壁薄C型钢与细长的杆件构成的，其截面形状复杂，节点应力集中同时存在偏心重力。
- 2.在钢屋面设计时，计算荷载和计算简图较正确，几乎接近计算极限状态，结构件的承载力安全储备\*小，对湿度、超载与腐蚀等作用敏感度极高，偶然因素就容易致其失效，如果把制造、安装和使用过程中出现各种负面影响加进去，钢结构屋面是钢结构厂房破坏\*为严重的部分。
- 3.发生破坏主要有杆件弯曲、屋盖倒塌、节点板弯曲或开裂、框架杆件断裂、屋盖挠曲超标准屋盖支撑屈曲、内水槽漏水等。

## 二、钢结构厂房的钢材腐蚀

钢结构厂房暴露于外部，普通钢材的抗腐蚀性能不强，特别是湿度较大，有侵蚀性介质的外部环境下，钢结构容易生锈腐蚀，对构件的承载力大大削弱。大量的统计数据表明，钢屋架因为腐蚀并缺乏维修而引起倒塌事故比总数中占很大比重。

## 三、钢结构厂房基础容易失稳

由于钢结构自身的特点会整体失稳或部失稳，是关系到基础与螺栓的全过程，同时两者也有相互关联，大多钢结构厂房失稳是由钢材引发的，一旦受压部位或受弯部位的长细比超过了标准值，便会失去稳定。导致失稳的客观因素比效多，如荷载变化、钢材的初始缺陷，支撑情况的不同等均会导致失稳。地基基础问题分为地基强度问题，地基变形问题和基础破坏三种。

1.地基的强度问题一般表现在，地基承载力不足，地基或斜坡失稳定性。

2.地基变形问题集中在软土，湿陷性黄土、膨胀土和季节性冻土等地区，这些地区由于荷载地基出现过大的变形和不均匀的沉降。

3.地基的破坏的形式往往有三种呈现形式，部剪切破坏，整体剪切破坏和冲切破坏。

## 二、钢结构检测概述

钢结构检测拥有建设部颁发的“无损检测承包壹级”、上海市颁发的“上海市建设工程质量检测机构”和“实验室”(CNAS)等资质，检测报告数据科学、公正、准确。并可得到互认。钢结构检测业务范围包括钢结构原材料、焊材、焊接件、紧固件、焊缝、螺栓球节点、涂料等材料和工程。钢结构检测在提升单项检测技术的同时，注重发展和实现间的一体化，完善了成套的钢结构检测技术，包括钢材力学性能检测(拉伸、弯曲、冲击、硬度)、钢结构紧固件力学性能检测(抗滑移系数、轴力)、钢材金相检测分析(显微组织分析、显微硬度测试)、钢材化学成分分析、钢结构无损检测、钢结构应力测试和监控、涂料检测等成套检测技术。配备的钢结构检测设备一应俱全，其中包括厚板检测用200t万能材料试验机、质量仲裁用的50t伺服式万能材料试验机、低温冲击试验机(-180℃)、数控式紧固件测试设备以及进口的AA800原子吸收分析仪、Se75射线探伤仪和射线管道爬行器等。技术装备水平达到了深圳市流乃至国内水平。

## 三、钢结构检测鉴定、钢结构探伤：

钢结构常规无损检测方法有：超声Ultras探测onic Testing(缩写UT)，射线检测Radiographic Testing(缩写RT)，磁粉检测Magnetic particle Testing(缩写MT)，渗透检测Penetrant Testing(缩写PT)；

设计要求全焊透的焊缝，其内部缺陷的检验应符合下列要求:

1 焊缝应进行100%的检验，其等级应为现行标准《钢焊缝手工超神波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的Ⅱ级及以上；

2 二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其等级应为现行标准《钢焊缝手工超神波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的Ⅱ级及以上；

3 全焊透的三级焊缝可不进行无损检测。

4 焊接球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。

5 螺栓球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。

6 箱形构件隔板电渣焊焊缝无损检测结果除应符合GB50205-2001标准第7.3.3条的有关规定外，还应按附录C进行焊缝熔透宽度、焊缝偏移检测。

7 圆管T、K、Y节点焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合GB50205-2001标准附录D的规定。

8

设计文件进行射线探伤或超声波探伤不能对缺陷性质作出判断时，可采用射线探伤进行检测、验证。