

碳化硅防磨胶泥 陶瓷耐磨料厂家 烟道耐磨胶泥

产品名称	碳化硅防磨胶泥 陶瓷耐磨料厂家 烟道耐磨胶泥
公司名称	河南正邦耐磨材料有限公司
价格	55.00/件
规格参数	型号:ZB-02 规格:10kg/桶 产地:河南郑州
公司地址	孟津县城关镇会盟大道
联系电话	15938773131 18137718068

产品详情

碳化硅防磨胶泥 陶瓷耐磨料厂家 烟道耐磨胶泥

碳化硅防磨胶泥 陶瓷耐磨料厂家 烟道耐磨胶泥——是一种凝胶材料，具有稳定的机械强度和刚度，耐磨陶瓷涂料主要有金刚石、耐磨骨料和结合剂组成，具有密度大，强度高，抗折和抗压性能等特点，在工矿设备和水泥厂及电厂设备上取得应用，其强度高度可达150MPa，是易磨损设备理想的耐磨防磨材料。

防磨胶泥具有的抗震性，其底部锚固焊接网状龟甲网增加牢固措施，能更加的使耐磨陶瓷涂料和钢板紧密结合在一起，从而形成一种坚硬的保护层，能很好的保护钢板和设备不受磨损，在很大程度上提高了设备的工作效率和生产效率。耐磨陶瓷涂料在生产和加工环节中是相当严格的，其配料是由二十多种优良的结合剂和高密度碳化硅及莫来石骨料加工而成，所以对现场的使用也有严格的要求，工况及企业在使用耐磨陶瓷涂料的时候经常会遇到一些问题，现在就给大家做一个解析，常见的问题如下：

- 1.焊接；施工中要锚固焊接底部骨架龟甲网，龟甲网的焊接严格要求焊接点横向间距为20mm,纵向间距为10mm，这样才能使龟甲网和底部钢板能很好的焊接在一起，从而不会出现由于震动或者风速过大而导致龟甲网松动或者脱落。
- 2.检查焊接；龟甲网焊接完毕后需做初步检查，不能出现漏焊或者焊点间距过大等不合格问题，如有问题需及时加固，以保证基础骨架的牢固性。
- 3.准备搅拌；开始搅拌耐磨陶瓷涂料，一次不能往搅拌机倒入太多的陶瓷涂料，每次倒入四袋（100公斤）即可，倒入太多会导致材料搅拌不均匀从而影响材料性能。
- 4.开始搅拌；加入定量的固化剂，使耐磨陶瓷涂料与固化剂充分搅拌均匀，然后加入定量的胶水充分搅

拌均匀，搅拌时间为10-15分钟为宜，直至陶瓷涂料与胶水形成一个黏度很大的湿球状，才能从搅拌机里放出来开始使用。

5.涂抹；操作人员需配备劳保手套、口罩、眼镜及保护帽等防护用品，如果在高空作业需要佩戴合格的带，从桶内取出适量陶瓷涂料（每次约两公斤为宜），需用力涂抹在焊接好的龟甲网上，保证不能有空洞或压不实现象，以保证耐磨陶瓷涂料紧密的和龟甲网及钢板结合在一起，垂直面和顶部需一次成型，不能分层涂抹，以防止出现起层现象。

6.检查；涂抹好的耐磨陶瓷涂料不能有鼓包或塌落现象，如果发现及时然后重新涂抹，直到耐磨陶瓷涂料与钢板紧密结合在一起方可使用。

7.保养；耐磨涂料需过了保养期达到理想强度后才能正常使用，夏季一般为48小时，冬季一般为72小时。