

不沾铝浇注料

产品名称	不沾铝浇注料
公司名称	郑州正耐实业有限公司
价格	3300.00/吨
规格参数	正耐:不沾铝 含量:75 新密:新密
公司地址	郑州市二七区长江中路128号
联系电话	15238684588

产品详情

不沾铝浇注料以高纯莫来石、红柱石、硅线石为基料的低水泥含量、超微粉结合的新型材料。由于选用高纯原料、超微粉结合，此系列材料具有高体积密度、高强度、良好热震稳定性，通过添加适量的“不润湿剂”（如高纯氧化铬、复合钡盐、复合锌盐等），能大幅度降低铝及合金、熔渣对耐火材料的润湿性，提高了耐火材料对含盐分、助熔剂等化学成分的铝液的抗腐蚀性、抗冲刷性、不沾铝和渣功能，即阻止了铝及合金、熔渣渗入耐火材料，延长炉衬寿命。非常适用于熔化炉、静置炉、流槽、铝包内衬。

不沾铝浇注料以特级高铝矾土熟料为骨料，以特级铝矾土粉为基质料，加入适量的 α -氧化铝超细粉、氧化硅超微粉、与铝液不浸润的耐火组元纯铝酸钙水泥和钢纤维，研制出的抗铝液渗透浇注料具有：（1）很高的耐火度、良好的抗热冲击性和体积稳定性（2）良好的抗铝和镁等其他活泼金属渗透性

（3）高耐磨性和很高的强度，能够抵抗加料时对炉口、炉底和炉墙的磨损和撞击。

熔铝炉炉衬的损坏机理：

铝锭或费铝融化与合金化常用的熔炼炉有：反射炉、坩埚炉和感应炉。这些炉子内铝溶液与铝合金的温度虽然只有700~800℃，但铝及其合金中的镁、硅、锰都很活泼，很容易与耐火材料中的一些组元发生反应，造成耐火材料损坏。

铝熔炼炉的侵蚀损坏机理主要是：

（1）铝液易于渗入耐火材料

（2）铝及其合金中的合金元素对一些氧化物具有很强的还原能力，而且所发生的氧化还原反应是强放热反应。

（3）一些合金元素如镁等有很高的蒸汽压，其蒸汽压比铝液更易渗入耐火材料，并且渗入耐火材料后随

之又被氧化，最终导致耐火材料变质，结构疏松和损坏。

(4) 在大型熔铝炉的熔炼生产过程中，由于不断添加铝锭及合金，铝锭及合金块对炉口、炉底及炉墙的撞击及磨损非常严重；

(5) 铝锭及合金块的加入，铝液的流出，炉内温度的波动等，对耐火材料衬体造成热震损坏。

理化指标：

项目BZL-5BZL-4BZL-3BZL-2BZL-1指标化学Al₂O₃ 5560657580成分%Fe₂O₃ 0.60.50.40.40.3BaO+ZnO+B₂O₃ 33344体积密度g/cm³ 2.32.42.62.72.8耐压110 × 24h3550607080强度Mpa 1300 × 16h4055657585抗折110 × 24h510101214强度Mpa 1300 × 16h1013131516线变化率%1300 × 3h0 ~ +0.20 ~ +0.20 ~ +0.20 ~ +0.10 ~ +0.1使用部位熔铝炉、炉顶、炉墙、炉底、排放口、铝包、流槽、除气箱等材料特点整体性、高强度、耐腐蚀、抗剥落、抗渗透、热稳定性好、不沾铝、不沾渣

不沾料浇注料使用规范：

一、拌合

1、设备与工具：强制式搅拌机、水桶、振动棒、工具锹、手推车等。

2、施工用水量：不沾料浇注料加水量应控制在6.5-8%，需用纯净自来水。

3、施工现场温度低于10摄氏度需采用升温保暖措施方可施工。否则会造成不沾铝浇注料施工困难或性能下降，故不易施工。

4、拌合：先将散料与袋内小包倒入搅拌机中，按规定的加水量，准确称出每次拌合所需用水，倒入已拌合的干料中，充分搅拌，时间不少于1-3分钟，使之具有适宜的流动性。

5、注意事项：施工过程中所用工具如水桶、搅拌机、铁锹等必须预先清洗干净，不允许粘有脏物、杂物、硅酸盐水泥等。施工用水必须纯净的自来水，每次拌合量不宜过大，应根据搅拌机类型号而定，施工过程中应谨慎用水量过大。

二、浇注

1、浇注工作面要求必须清洁（无盐痕、无水泥痕）干燥。维修须将原残余将浇注料清理干净。

2、浇注的时间：新拌合好的浇注料应迅速进行浇注，一般在20分钟内完成。

3、浇注：将拌合好的浇注料倒入工作面，并及时用振动棒（60振动棒）震动，有气泡排出表面。

4、注意事项：浇注过程中已失去流动性即已凝结的浇注料不可加水搅拌使用。浇注好的浇注料应保持自然表面。不宜用工具抹光，更不能表面撒水泥细粉抹光。施工完毕后，即施工24小时内，特别是浇注料在硬化之前，严禁敲打或震动，否则会产生裂纹，乃至完全破坏。

三、养护

浇注料在硬化以后，须立即用聚乙烯塑料薄膜盖住施工体表面，上面加盖湿草袋，以防止水分蒸发，促使水泥活化。硬化后严禁敲打、震动，根据硬化情况一般一日即可脱模。脱模后继续养护，三天后揭去塑料薄膜和草袋，使硬化体在空气中自然干燥三至五天即可烧烤。

四、烘烤

烘烤是浇注料使用的最后一个关键环节，由于该浇注料比较致密，因此在烘烤时绝对禁止升温过快。否则会造成浇注料出现裂纹，或者造成崩裂事故，影响浇注料的使用效果。

耐火砖厂家：www.naihuozhuan.net

粘土砖：www.naihuozhuan.net/jishu/127.html

耐火材料：www.naihuozhuan.net/wenti/378.html