

汽车保险杠喷漆设备 喷漆设备 喷漆

产品名称	汽车保险杠喷漆设备 喷漆设备 喷漆
公司名称	东莞市慧江平成机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇谢坑村金寓一街三号
联系电话	15602318331

产品详情

汽车行业喷涂设备，汽车内饰件喷涂设备，汽车外饰件喷涂设备

明确的了解挑选的要则才能够选购到更加合适的酒瓶自动喷漆设备。

1.实用性

无论是购买喷涂机还是喷涂机器人还是一系列的应用设备，本身更需要考虑的内容便是这种仪器应用的实用性和功能性，因此在目前这种酒瓶自动喷漆设备的选择是需要从其功能参数的合理性进行了解。

就此而言，确保质量好售后服务好的酒瓶自动喷漆设备拥有良好的加工效果，才能够满足生产工艺的要求和产品加工的质量标准，在后续的生产作业之中，这种酒瓶自动喷漆设备也能够更好的提高作业的效率和其工件喷涂的质量。

2.经济性

大规模的应用之下更关注的便是这种产品所能够带来的经济效益，机械手喷漆线，而想要让这种质量高售后服务好的酒瓶自动喷漆设备发挥更好的功能，则需要确保其本身加工的效率更高并且技术更加先进。但实际操作的过程之中，只有保证酒瓶自动喷漆设备投入上更为合理，保证满足生产条件的前提之下更好的降低各方面的耗费，才能够提升酒瓶自动喷漆设备的利用体验。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，摩托车油箱盖喷漆设备，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，喷漆，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面

均处于同行业领先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

全自动无尘涂装生产线，塑胶类无尘自动涂装生产线

果盘喷烤uv线在加工喷油漆过程中如何预防工艺上问题

- 1、拉丝：因为喷油层太浓，而致使移开网版，胶头或模具时而留下的丝状物。
- 2、油面未干：油面接触到硬物件时，其硬度不够凹下。解决方法：制程中严格依照客户样板，合理质控加烤时间。
- 3、色差：喷油颜色不一致，异于样板，常见于配套配色胶件。解决方法：返工刮花产品喷油层因为外界碰擦而刮花的痕迹。
- 4、哑色：或称无光泽由油漆质量或喷油层厚薄所致。解决方法：更换好油漆，或喷漆层加厚。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

台灯自动化喷涂设备基本保养方法:

- 1、喷房保养：定期检查自动喷涂设备的喷柜供风系统，并且一般一个礼拜左右需打开喷柜后面清洁油污过滤系统一次，同时还需要不定时的清洁输送网链条的油污并添加黄油。
- 2、供油系统保养：自动喷涂设备在使用完毕需停机时打开涂料回流阀使涂料全部流回涂料罐，然后拿出涂料罐再倒入清洁溶剂到搅拌桶里并启动油泵，另打开回流阀和喷枪开到较大让清洁溶剂在油管里循环和清洁喷枪及油泵。因为泵浦与喷枪精密性极高，所以在清洗时切勿随意拆解，以免损坏。
- 3、定期保养：自动喷涂设备在作业一周或50h后，应检查自动喷涂设备的泵体、缸筒，传动处皮带的松紧程度。管接头牢固程度、密封性，清洗自动喷涂设备外表，并且按使用要求定期检查离合器、回流阀、减速器、空气压缩机等主要部件，如有磨损或损坏要及时调整更换。

慧江平成创建于2006年，汽车保险杠喷漆设备，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同

行业领先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

汽车保险杠喷漆设备-喷漆设备-喷漆由东莞市慧江平成机械有限公司提供。东莞市慧江平成机械有限公司（www.baiduptst.com）在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了无限的热忱和热情，慧江平成一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨小姐。