

国标焊接大小头

产品名称	国标焊接大小头
公司名称	南阳诺普信商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	南阳市三里桥市场纬五街23号
联系电话	0377-63886559 13838981312

产品详情

异径管

大小头 一般指本词条

异径管又称大小头是化工管件之一，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。

中文名

外文名

reducer

别名

大小头

类型

化工管件

基本简介

产品介绍

又称大小头。化工管件之一，用于两种不同管径的管子的连接。又分为同心大小头和偏心大小头。参见管件。

偏心大小头(异径管)

异径管材质包括不锈钢异径管，合金钢，异径管碳钢大小头，异径管20号钢q234q345等。

产品标准

国标美标英标以及各种非标高压冲压《钢板制对焊管件》GB/T13401-2005的规定异径管标准

异径管的质量应符合现行国家标准《钢制对焊无缝管件》GB/T 12459-2005

电力部标准GD0506~0507

沟槽卡夹式异径管

国家标准（GB/T9112-2000）

机械部标准（JB81-59，JB/T74-94）

石化部标准（SH3406-96）

化工部标准（HG5010-58，HG20592-97）

。

制作方法

异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准

异径管（大小头）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。

缩径/扩径成形

异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。

同心异径管的缩径成形示意图

扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。

在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。

冲压成形

除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。

分布特征

概念简介

偏心异径管英文 (Eccentric different-diameter pipe) 是用于管道变径处的一种管件,通常采用的成形工艺为缩径压制,扩径压制或缩径加扩径压制,对某些规格的异径管也可采用冲压成形.

偏心异径管除使用钢管为原料生产异径管外,对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产.拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计,用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形.

结构特点

偏心异径管材质为碳钢,表示方法是大头直径乘以小头直径乘以厚度。

偏心异径管标准:国标美标英标以及各种非标高压冲压.

偏心异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中,通过沿管坯轴向方向的压制,使金属沿模腔运动并收缩成形.根据异径管变径的大小,分为一次压制成形或多次压制成形.

偏心异径管特点是强度显著高于相同碳量的碳素钢,具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等.

应用

- 1、当管道中流体的流量有变化时,比如增大或减少,流速要求变化不大时,均需采用异径管.
- 2、在泵的进口,为了防止汽蚀,需要采用异径管.
- 3、与仪表,如流量计、调节阀的接头处,为了与仪表的接头配合,也需采用异径管。