

云南螺旋管批发销售，昭通螺旋管价格多少钱一吨？

产品名称	云南螺旋管批发销售，昭通螺旋管价格多少钱一吨？
公司名称	昆明铁人伟业贸易有限公司
价格	3580.00/吨
规格参数	
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园区宝象物流中心园区E区7栋1-2号（注册地址）
联系电话	0871-65143116 13608811540

产品详情

云南螺旋管厂家批发销售，昭通螺旋管价格多少钱一吨？

螺旋管价格平稳运行。对于螺旋管品种来说，每年的供暖季之前是销售旺季，今年也不例外，近期沧州地区成交不错，但由于天津、山东等地区小厂低价资源冲击市场，整体利润空间不大。另24日0时沧州发布重污染天气橙色预警并启动二级应急响应，要求黄骅港禁止使用国四及以下重型载货车 辆进行物料运输，火运不受影响，据了解，目前来看此消息对市场影响较不明显，因消息解除时间暂未通知，所以对市场的影响仍有待观望。临近“十一”国庆长假，下游备货稍显谨慎，因需求的有力支撑，短期螺旋管价格将继续坚挺。

价格方面：沧螺 219-273*6-过磅4200， 1120-1420*15-16过磅4070， 2520-2920*19-20过磅4270，暂与昨日价格持平。

螺旋焊管的优点：

- (1)使用同一宽度的带钢能够生产出不同直径的钢管，尤其是可用窄带钢生产大直径的钢管。
- (2)同等压力条件下，螺旋形焊缝所承受的应力比直缝小，为直缝焊管的75%~90%，因而能够承受较大的压力。与相同外径的直缝焊管相比较，在承受同等压力的情况下，壁厚可减小10%~25%。
- (3)尺寸精确，一般直径公差不得超过0.12%，挠度小于1/2000，椭圆度小于1%，一般可以省去定径和矫直工序。
- (4)可连续生产，理论上可以生产无限长钢管，切头、切尾损失小，可提高金属利用率6%~8%。
- (5)和直缝焊管相比其操作灵活、更换品种调整方便。

(6)设备重量轻、初投资少。可做成拖车式流动机组，直接在敷设管道的施工工地生产焊管。

(7)易于实现机械化、自动化。

螺旋焊管的缺点是：由于使用成卷带钢为原料，有一定的月牙弯，且焊接点是在具有弹性的带钢边缘区，因此不易对准焊炬，影响焊接质量。为此，要设置复杂的焊缝跟踪和质量检查设备。

发展方向

因管线的承载压力日益增高，使用条件日益苛刻，并且要尽量延长管线的使用寿命，所以螺旋焊管的主要发展方向是：

(1)生产大直径厚壁管以提高耐压能力；

(2)设计生产新结构的钢管，如双层螺旋焊管，即用厚度为管壁一半的带钢焊成双层管，不仅强度比同厚度的单层管高，且不会出现脆性破坏；

(3)开发新钢种，提高冶炼工艺技术水平，广泛采用控制轧制和轧后余热处理工艺，以不断提高管体的强韧性和焊接性能；

(4)大力发展涂层管，如在管内壁涂以防腐层，不仅可延长使用寿命，且可改善内壁的光滑度，降低流体摩擦阻力，减少积蜡和污垢，减少清管次数，降低维修费用。

螺旋焊管在输送燃气，运输方面发挥了很大的作用。随着国内外多项重大管道工程的规划及建设，大变形管线钢、高强度级别热煨弯管和厚规格低温管件等高附加值产品，显现出良好的市场竞争能力和较大的市场需求，而国内企业在开发该系列产品方面进度比较缓慢，应尽快开发出适用于工业应用的高附加值大变形管线钢、热煨弯管用钢、管道站场用低温管件用钢，X100直缝埋弧焊管、螺旋缝埋弧焊管和热煨弯螺旋焊管。

执行标准

承压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5036-83主要用于输送石油、天然气的管线；承压流体输送用螺旋缝高频焊钢管SY5038-83，用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。钢管承压能力强，塑性好，便于焊接和加工成型；一般低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管SY5037-83，采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。

螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2000（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管)）、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）。