超薄铝合金专用切割锯片

产品名称	超薄铝合金专用切割锯片
公司名称	佛山市特高劲丰锯业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村联星宣巷周公园3号之东一厂房（住所申报）（注册地址）
联系电话	13925472419

产品详情

超薄铝合金专用切割锯片

5.教你如何鉴别优质的合金锯片

硬质合金锯片由锯板和硬质合金锯齿两部部组成。硬质合金锯齿目前基本上是进口的，优质锯片所用的合金颗粒较厚、较大，因为这样的合金锯齿可经多次刃磨，使用寿命长，硬质合金的焊接质量也十分重要，焊缝要薄并且均匀，这样锯齿上能承受更大的切削力。

锯片锯板的质量是十分重要的。因为锯片调整旋转，它既要传递切削力又要保持工作的稳定性。优良的锯片不仅具有静态几何尺寸和精确度，更重要的是它的动态特性。当锯片连续切削时，合金锯齿切削所产生的热会传导给锯板，使锯板的温度升高，优质的锯板在这种情况下还能保持表态的精度，而质差的锯片就会发生锯板翘曲，影响锯切精度。锯板的动态稳定性对于几片锯片成组使用的精况尤为重要。当多片锯设备使用一组不稳定的锯片又如何能保证纵向开料的质量。锯板和刀头是优质锯片不可分割的组成部分。

∝∝

6.硬质合金圆盘锯片的使用、维护及保养常识

1、硬质合金圆盘锯片的合金头具有锋利且敏感的刃口，因此在锯片的移动、安装及拆卸过程中，必须小心保护合金头免受损伤。 2、定期检查机器主轴的径向跳动（±0.02mm）,以及摆幅（±0.01mm）. 3、锯片安装前必须清除主轴及法兰盘上的杂物。法兰盘表面应平整、干净与轴相互垂直相交。 4、、使用尽可能最大的法兰盘能使锯片的运转更加平稳，法兰盘大小要一致，法兰盘大小为锯片直径1/3（薄型锯片宜采用1/2D的法兰盘）锯切效果更佳（特别是薄型锯片）。
5、锯片在安装平稳后应空转30秒，在确定一切正常后再开始切削工作。 6、锯片在安装时法兰盘螺母一定要松紧适中，过松锯片在旋转切削时将会打滑，过紧锯片会有内伤或变形影响切削效果。 7、锯片在切削前操作者必须带好防护用品（防护眼镜、防尘口罩、安全帽、防护手套）并检查锯机防护罩是否完好。 8、有下列情况时，需及时修磨 a)锯切质量不再符合要求时b）当机床的能耗明显增大时 c)切削材料的边缘有明显爆口时候d)合金刃口磨损达到0.2mm时 及时修磨是非常重要的，因为不锋利的锯片在工作时，锯身会发热，同时造成马达负荷过大，减少锯片的使用寿命。在应当修磨的时候继续切削，每增加10%的切削量，会带来额外50%的合金损伤，缩短锯片使用寿命。 9.必须经常性清除聚集在锯齿及锯板侧面的树脂、碎屑等杂物，因为粘着物不断累计，会增大阻力，造成高耗能（极端情况下，会造成机器马达的烧毁）以及粗糙的切削质量。如果同时刃口较钝，就有可能造成锯齿的损伤。 10.清洗时应避免使用腐蚀性溶剂，锯片长时间不使用时，应清洗刃磨，打油作防锈处理后，放在原装的纸盒内再妥善放置 。 11.采用精密、稳定无震动的磨刃机，以及合适的金刚石砂轮。按照规定的操作程序来修磨合金头，将会延长锯片的使用寿命，请勿采