

氧化锆义齿雕刻切削加工主轴 德国品牌sycotec 百年历史

产品名称	氧化锆义齿雕刻切削加工主轴 德国品牌sycotec 百年历史
公司名称	苏州卡西德电机科技有限公司
价格	10.00/套
规格参数	品牌:sycotec 产地:德国 型号:4033
公司地址	苏州工业园区金鸡湖大道99号纳米城20幢101
联系电话	0512-87663036 18051526001

产品详情

德国sycotec(原KAVO)牙科义齿加工（假牙雕铣）电主轴解决方案

CADCAM义齿设备加工电主轴 --为了完美牙齿的主轴

目前齿科技术处于更新换代的时期，过去的牙冠，搭桥以及植牙的模型都靠复杂的手工工作来完成，如今则主要依靠激光扫描和电脑控制器的雕铣机。这里使用的主轴对义齿加工的效率 and 精度起到了决定性的作用。

从2010年德国Sycotec(KAVO)就开始生产适用于CADCAM的牙科设备主轴，并且不断增加和改善产品。目前我们已经为世界上领先的CADCAM义齿加工设备厂家提供一系列适合于义齿加工的功率强大的电主轴，既有同步电机，也有异步电机，功率从300W到3000W，尺寸大小从25mm到60mm。

高速电主轴义齿加工假牙雕铣应用方案

用于CrO2的加工

1)电主轴4033([参数表下载](#)) * 适用于椅旁和技工室设备 (ChairSide and LabSide) * IP55/57 * 最高转速80 000转/分钟 * 最大功率500W * 防锈 * 自动清洁

2)电主轴4041HY([参数表下载](#)) * 适用于椅旁和技工室设备 (ChairSide and LabSide) * IP54 * 最高转速50 000转/分钟 * 最大功率500W

用于钛合金和钴合金的加工

1)电主轴4061HY([参数表下载](#)) * 适用于技工室设备 (LabSide) * IP54 * 最高转速50 000转/分钟 *

最大功率1800W

2)电主轴4061DC-S([参数表下载](#)) * 适用于技工室设备 (LabSide) * IP54 * 最高转速50 000转/分钟 * 最大功率3000W

CrO2义齿加工精密高速主轴 4033

义齿加工主轴 4033德国sycotec 4033高速精密电主轴，具有10万转超高转速、高精度、大功率、防锈、自动清洁等优点，适用于CrO2，椅旁和技工室设备的义齿加工、假牙雕铣等多用途精密高速加工。4033高速精密主轴技术参数外壳夹装尺寸：33 mm马达类型：3相异步电机转速范围：6,000 – 100,000 min-1额定电压：60 V电流：最大 8A扭矩：最大 8.4 Ncm频率：100 - 1,666 Hz功率：最大 500 W重量：1.0 kg轴承：3 x陶瓷轴承, 油脂润滑防护等级：IP 54电机保护：PTC - 100 ° C负载方向：径向 + 轴向锥面跳动：通常 1 m刀具夹持范围：4.0 mm换刀方式：压缩气 5 - 6 bar (管内径 4 mm)冷却系统：外夹具冷却防水防尘措施：密封气 27 NI/min (管内径 4 mm)外壳材料：不锈钢推荐变频器：e@syDrive 4310 (IP 00)*, 4425*, 4426, TV 4503*, TV 4506特性：利用 6 bar 压缩气进行锥面清洁4033 高速精密主轴尺寸及转速功率

口腔牙科义齿加工高速精密主轴4061HY

德国sycotec 高速精密主轴4061HY 4061 HY高速精密电主轴，具有高转速、高精度、大扭矩、大功率等优点，可适用于技工室设备 (LabSide)钛合金和钴合金的牙科义齿精密高速加工。4061 HY高速精密主轴技术参数外壳夹装尺寸：60 mm马达类型：3相异步电机转速范围：5,000 – 50,000 min-1额定电压：230 V电流：最大 7 A扭矩：最大 80 Ncm频率：83 - 883 Hz功率：最大 1,800 W重量：4.0 kg轴承：3 x 陶瓷轴承，油脂润滑防护等级：IP 54电机保护：PTC - 100 ° C负载方向：径向 + 轴向锥面跳动：通常 1 m刀具夹持范围：1.0 – 6.35 mm (包括 1/8 + 1/4")换刀方式：压缩气 5 - 6 bar冷却系统：外夹具冷却防水防尘措施：密封气0.5 – 0.8 bar(管径内/外 4/6 mm)外壳材料：不锈钢推荐变频器：e@syDrive 4438, TV 45384061 HY 高速精密主轴尺寸4061 HY 高速精密主轴转速功率