

邯郸钢化玻璃 新诚铭玻璃 弯钢化玻璃

产品名称	邯郸钢化玻璃 新诚铭玻璃 弯钢化玻璃
公司名称	襄阳新诚铭玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区光彩工业园C1栋
联系电话	13329879199

产品详情

判断玻璃划伤程度的标准及研磨片修复结合：a、深度划痕：能看得到，手指肚能感觉得出来的划痕。修复组合：可以依次使用绿色、粉红色、蓝色、橙色研磨片进行研磨，邯郸钢化玻璃，最后抛光。b、中度划痕：能看得到，手指肚感觉不出来，只能用指甲盖感觉得出来的划痕。修复组合：可以依次使用粉红色、蓝色、橙色研磨片进行研磨，最后抛光。c、轻度划痕：能看得到，但指甲盖感觉不出来的划痕。修复组合：可以依次使用蓝色、橙色研磨片进行研磨，最后抛光。d、毛道：在特殊的角度下才能看得到的、用手触摸不到的划痕。修复组合：使用橙色研磨片进行研磨，然后抛光；或直接抛光。

半钢化玻璃表面应力为:24~69Mpa。其破碎后和普通玻璃一样，产品特点是半钢化玻璃的强度是退火玻璃的2倍以上。安全性:破裂时碎片呈放射状，每一碎片都延伸到边缘，不易脱落，较安全，但不属于安全玻璃。挠度：半钢化玻璃的挠度比钢化玻璃小比退火玻璃大。热稳定性：热稳定性也明显地比退火玻璃好，普通玻璃半钢化处理后能经受的温差约75 °C。半钢化玻璃不会自爆。半钢化玻璃的用途半钢化玻璃在建筑中适用于幕墙和外窗，弯钢化玻璃，可以制成镀膜玻璃，其影像畸变优于钢化玻璃。

钢化玻璃在无直接机械外力作用下发生的自动性炸裂叫做钢化玻璃的自爆，根据行业经验，中空钢化玻璃，普通钢化玻璃的自爆率在1~3‰左右。自爆是钢化玻璃固有的特性之一。扩大产生自爆的原因很多，简单地归纳以下几种：

C、玻璃表面因加工过程或操作不当造成有划痕、炸口、深爆边等缺陷，双层钢化玻璃，易造成应力集中或导致钢化玻璃自爆。钢化玻璃中应力分布不均匀、偏移玻璃在加热或冷却时沿玻璃厚度方向产生的温度梯度不均匀、不对称。使钢化制品有自爆的趋向，有的在激冷时就产生“风爆”。如果张应力区偏移到制品的某一边或者偏移到表面则钢化玻璃形成自爆。钢化程度的影响，实验证明，当钢化程度提高到1级/cm时自爆数达20%~25%。由此可见应力越大钢化程度越高，自爆量也越大。