

五切分导卫 苏州阿尔太机械 山西切分导卫

产品名称	五切分导卫 苏州阿尔太机械 山西切分导卫
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

滚动导卫主要用于小型厂立式机架入口，切分导卫，滚动导卫由导卫体、导卫盒、导板、导辊组成，。粗轧滚动导卫因承受冲击力和扭转力大，不带导卫盒，整体采用螺栓联接。滚动导卫由两导辊构成椭圆孔型，夹持椭圆轧件，防止其扭转。导辊间隙的调整通过旋转支撑架上的调节螺栓来实现。

导辊间隙的调整在滚动导卫的使用中是至关重要的，若导辊间隙过大，轧件可能发生扭转和倾斜;间隙过小，轧件将难以通过，造成卡钢事故或导辊过度磨损。导辊的孔型依据轧件形状设计，并留有磨损后的调节余量。导辊的材质要有良好的高温耐磨性和冲抗击韧性。

轧钢生产车间，五切分导卫，导卫装置是直接影响钢材的产量和质量的重要工艺因素。目前，先进的小型连轧设备所采用的导卫装置都是滚动导卫，它与老式的滑动导卫比较具有无可比、拟的优点。

我厂半连轧生产线是从法国引进的二手设备，与国内同类小型连轧设备相比，工艺设备相对落后。粗轧为必500三辊开口式轧机，切分导卫供应，其余为闭口式二辊水平轧机

一种快捷准确调整导卫的装置。包括样棒，山西切分导卫，还包括靶台，所述靶台的底座前端设有两立靶，两立靶上均设有相同形状的靶孔，样棒位于靶孔中并与靶孔滑动配合；靶台后端设有与导卫底部相对应的固定槽，压板通过紧固螺栓使导卫底部与靶台螺接为一体。本发明中，两立靶上均设有相同形状的靶孔，且样棒与靶孔滑动配合。因此，当样棒通过导卫后能从两靶孔畅通而出时，即表明导卫调试成功。