

钢板预埋件加工厂 宇浩提供规格可定制 亳州预埋件加工

产品名称	钢板预埋件加工厂 宇浩提供规格可定制 亳州预埋件加工
公司名称	合肥宇浩物资回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市九顶山路与淮海大道交口杨岗街道
联系电话	15656955678 15656955678

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥宇浩物资回收有限公司

槽型预埋件与平板预埋件相比的缺点

槽型预埋件与平板预埋件相比，钢板预埋件加工厂，最为明显的缺点就是槽型预埋件的承载能力要比平板预埋件小很多，槽型预埋件的抗拉承载力设计值为32KN，抗剪承载力设计值为23KN，而平板预埋件的抗拉承载力设计值为140KN，抗剪承载力设计值为55KN左右，因此，当幕墙的跨度较大时，预埋件加工制作，或者幕墙面离结构面较远时，槽式预埋件就不合适了，亳州预埋件加工，只能选择平板预埋件。

后锚固件在建筑幕墙施工中广泛使用，特别在旧楼改建、扩建的幕墙工程大量，甚至全部使用后锚固件。幕墙工程中大量、甚至全部采用后锚固件，加上施工质量未能得到很好的控制，会给幕墙使用带来安全隐患。对于后锚固件的施工要求在规范《混凝土结构后锚固技术规程》JGJ 145—2004，有明确的规定。后锚固件有膨胀型螺栓、扩孔型螺栓、化学植筋及其它类型螺栓。

(1) 预埋件的品种、类型、规格、尺寸、性能、板材的壁厚、表面处理应符合设计要求，且应有出厂合格证。

(2) 预埋件的焊接处理，镀锌预埋件加工，必须检查钢筋钢板的品种是否符合设计要求及强制性标准规定，

(3) 预埋件（平板、槽型）锚板采用Q235B级钢，锚筋采用HRB335或HRB400级（带肋）热轧钢筋。

(4) 直锚筋与锚板采用T形焊，当锚筋直径小于20mm，采用压力弧焊；当锚筋直径大于20mm，采用穿孔塞焊；不允许把锚筋弯成L形与锚板焊接。

(5) 当预埋件表面采用热浸镀锌防腐处理时，锌膜厚度应大于45微米。

(6) 预埋件制作时，锚板、锚筋及锚筋与锚板面垂直度等允许偏差应按规范控制，其中锚筋长度不允许负偏差。

钢板预埋件加工厂-宇浩提供规格可定制-亳州预埋件加工由合肥宇浩物资回收有限公司提供。合肥宇浩物资回收有限公司（www.hfyhwzhs.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽合肥的废料回收再利用等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领合肥宇浩和您携手步入辉煌，共创美好未来！