

水泥基匀质保温板 水泥基匀质保温板生产工艺 流程 投资参考

产品名称	水泥基匀质保温板 水泥基匀质保温板生产工艺 流程 投资参考
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

匀质板生产线流程：1、将水泥、纤维等原料由配料系统进行配料制浆，使原材料充分混合，保持均匀。2、将料浆输送到储浆池中，不断在搅拌使其保持均匀，将料浆送到储浆罐后再送至流浆箱，在流浆箱内同样搅拌以保持均匀性。3、料坯由流浆成型筒脱落，由接坯机接送到定位切坯处，由切刀对料坯的纵向切边，切下来的余料由接坯机输送到回料搅拌机，再由搅拌机搅拌后输送到储浆池以再次使用。4、这时由液压堆垛机吸盘将料坯吸气至堆垛小车处，完成堆垛工作。5、使用运输小车将堆垛的料坯送入养护。6、养护过的板坯进行烘干去除板内水分。7、烘干过的板坯通过磨边机将板坯制成用户需要的规格。8、最后由码垛机将成品码好，并进行包装出厂。

匀质板生产设备是以水泥、灰钙、粘合剂等为胶凝材料，聚苯颗粒为骨料，匀质板通过多种外加剂和高分子聚合物改性而成，具有优良的保温隔热性能，质量轻，抗压、抗拉强度高，防火性能优越，可用于墙体保温、管道保温、炉体保温、钢铁、电力等企业、行业所需的彩钢屋顶保温，做防火隔离带，还可生产通用型材、异型材等。

匀质板创造性的提出了颗粒防火分仓的概念，材料遇火后迅速形成蜂窝网状的碳层结构。这种复杂结构的炭层可作为阻隔分解气体和熔融聚合物通过的屏障。另外，炭层的一些物理性能如强度、连续性、孔的开闭性、气体和液体的穿透性等对阻燃性的影响至关重要。水泥基匀质板设备工艺流程可以分为预发泡、熟化和模压成型三个阶段，其中以预发泡和模压成型为主。压制型水泥基匀质板设备预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯，称为可发性聚苯。将可发性聚苯直接放入压模发泡成型称为一步法，目前建筑和包装行业广泛采用的就是一步法高发泡成型。将可发性聚苯进一步预发泡制成预发泡粒料或料坯，然后再放入模具模压发泡成型，称为二步法。

我们的地址：臧屯乡臧屯村电话：联系手机：13393064303 期待您的咨询