

化工制药气缸压力 北京沙睿金 气缸

产品名称	化工制药气缸压力 北京沙睿金 气缸
公司名称	北京沙睿金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市西城区广安门外车站西街15号院4号楼210室
联系电话	13911314293

产品详情

气缸中气动元件

北京沙睿金——专业气缸供应商，我们为您带来以下信息。

1) 缸筒

缸筒的内径大小代表了气缸输出力的大小。活塞要在缸筒内做平稳的往复滑动，缸筒内表面的表面粗糙度应达到Ra0.8um。缸筒材质除使用高碳钢管外，还是用高强度铝合金和青铜。

2) 端盖

端盖上设有进排气通口，有的还在端盖内设有缓冲机构。杆侧端盖上设有密封圈和防尘圈6，以防止从活塞杆处向外漏气和防止外部灰尘混入缸内。杆侧端盖上设有导向套5，气缸，以提高气缸的导向精度。

3) 活塞

活塞是气缸中的受压力零件。为防止活塞左右两腔相互窜气，设有活塞密封圈12。还设有耐磨环11以提高气缸的导向性。

4) 活塞杆

活塞杆是气缸中最1重要的受力零件。通常使用高碳钢，表面经镀硬铬处理，或使用不锈钢，气缸原理，以防腐蚀，并提高密封圈的耐磨性。

5) 缓冲柱塞、缓冲节流阀

活塞两侧沿轴线方向设有缓冲柱塞 1、3，同时缸盖上有缓冲节流阀 14和缓冲套 15，当气缸运动到端头时，缓冲柱塞进入缓冲套，气缸排气需经缓冲节流阀，排气阻力增加，产生排气背压，形成缓冲气垫，起到缓冲作用。

气缸常见故障

汽缸是铸造而成的，汽缸出厂后都要经过时效处理，使汽缸在住铸造过程中所产生的内应力完全消除。如果时效时间短，那么加工好的汽缸在以后的运行中还会变形。汽缸在运行时受力的情况很复杂，除了受汽缸内外气体的压力差和装在其中的各零部件的重量等静载荷外，还要承受蒸汽流出静叶时对静止部分的反作用力，以及各种连接管道冷热状态下对汽缸的作用力，气缸多少钱，在这些力的相互作用下，汽缸易发生塑性变形造成泄漏。

想要了解更多气缸的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

气缸简介

内燃机缸体上安放活塞的空腔。是活塞运动的轨道，燃气在其中燃烧及膨胀，通过气缸壁还能散去一部分燃气传给的爆发余热，使发动机保持正常的工作温度。气缸的型式有整体式和单铸式。单铸式又分为干式和湿式两种。气缸和缸体铸成一个整体时称整体式气缸；气缸和缸体分别铸造时，化工制药气缸压力，单铸的气缸筒称为气缸套。气缸套与冷却水直接接触的称作湿式气缸套；不与冷却水直接接触的称作干式气缸套。为了保持气缸与活塞接触的严密性，减少活塞在其中运动的摩擦损失，气缸内壁应有较高的加工精度的形状尺寸。

想要了解更多气缸的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

化工制药气缸压力-北京沙睿金(在线咨询)-气缸由北京沙睿金科技有限公司提供。北京沙睿金科技有限公司(sunregion.net)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！