

无铅锡条回收 无铅锡条 台锡金属

产品名称	无铅锡条回收 无铅锡条 台锡金属
公司名称	广东台锡金属工业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇北栅东坊凤凰路40号台锡工业园
联系电话	13058529445

产品详情

台锡金属的产品适用于高品质要求的各种焊接，修饰焊点等工艺手法。从而帮助更多客户顺利地实现产品无铅化制程。本公司集多年焊锡条的研究和实践经验，结合现代电子行业的绿色环保发展方向和可靠性产品的需求，采用高纯度金属原料进行无铅锡条生产。在严格的品管控制下，有效地控制了氧化程度及金属、非金属杂质含量，锡条表面均匀光滑，纯度极高，熔化后流动性好，润湿性极佳，焊点光亮，氧化渣物残渣少发生。适用于高品质要求的各种波峰焊和手工焊，本公司不断研发，提供多种合金比例多种类型无铅锡条供客户选择。

广东台锡金属工业有限公司以生产优质无铅焊锡条、高温焊锡条、环保焊锡条、低温焊锡条、铝焊焊锡条、以及其它特殊用途焊锡线等产品。

无铅锡条的分类组成及特征：

一、Sn和其它金属

- 1.Sn-9.0Zn组成，熔化温度198，无铅锡条适合在不活气氛中焊接。
- 2.Sn-0.75Cu组成，熔化温度227，适合流动焊、手工焊。
- 3.Sn-0.7Cu-0.3Sb组成，熔化温度277-229，适合流动焊、手工焊、浸焊。
- 4.Sn-5.0Sb组成，无铅锡条，熔化温度240-243，适合流动焊、手工焊。
- 5.Sn-1.0Ag-1.0Sb组成，无铅锡条回收，熔化温度228-234，适合浸焊。

二、Sn An Cu

- 1.Sn-3.5Ag-0.75Cu，熔化温度217-219，适合波峰焊、流动焊、手工焊。

2.Sn-3.0Ag-0.5Cu，熔化温度217-220，适合波峰焊、流动焊、手工焊。

3.Sn-2.0Ag-0.5Cu，熔化温度217-223，适合波峰焊、流动焊、手工焊。

4.Sn-0.7Cu-0.3Ag，熔化温度217-227，适合波峰焊、流动焊、手工焊。

好了，以上就是无铅锡条的合金分类及特征，如需更多了解无铅锡条的其他信息请电话咨询我们！

锡条中除主元素锡、铅、铜、银外，往往还含有少量它元素，如镍、锑、铋、In、稀土等。锡条内的这些微量合金元素对锡条的物理、力学性能影响很大：铋可以降低锡条熔化温度，无铅锡条供应，提高润湿铺展性，但加入量过大，无铅锡条，将降低焊点的疲劳寿命和塑性，适当的铋的量大约为0.2--1.5%。Ni可以通过改变合金组织和细化晶粒，从而提高焊点的力学性能和疲劳寿命等。在系统化设计出来的化学成分之中，设计者显然希望锡条各方面的性能能达到一个佳的平衡，如焊接性能、熔化温度、强度、塑性和疲劳寿命等。

无铅锡条回收-无铅锡条-台锡金属(查看)由广东台锡金属工业有限公司提供。无铅锡条回收-无铅锡条-台锡金属(查看)是广东台锡金属工业有限公司(www.ttin.com.tw)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄。