

提升绞车 绞车 邹城广信科技

产品名称	提升绞车 绞车 邹城广信科技
公司名称	邹城市广信科技开发有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邹城经济开发区宏泰西路
联系电话	13792313818

产品详情

绞车的调整

绞车安装好后，必须进行检查和调整。

- 1、开式齿轮传动，齿侧间隙为0.42毫米，其接触面积沿齿高不小于40%，延齿长不小于50%。
- 2、检查工作制动器各传动系统是否灵活可靠，并调整松闸时闸瓦与制动轮间间隙不大于0.7-0.8mm。
- 3、检查安全制动器各传动系统是否灵活可靠，运输绞车，并调整松闸时闸瓦与制动轮间间隙不大于1.5mm。
- 4、检查工作制动器和安全制动器的控制电器与主电机是否联锁，提升绞车，即启动主电机工作制动器松闸，停止主电机则工作制动器制动，且只有安全制动器松闸才能启动主电机。

气动绞车工作原理

气动绞车是以压缩空气为工作介质的原动机，它是利用压缩气体的膨胀作用，把压力能转换为机械能的动力装置。气马达与齿轮箱是其主要的动力部件。气马达的运转原理基本与内燃机相仿。气体膨胀推动活塞进行往复运动，然后通过曲柄连杆转换为圆周运动。卸体齿轮箱与气动马达连接在一起，内装两组齿轮，他将气马达上的圆周动能传递给滚筒，无极绳绞车，使其连杯一旋转工作。

PLC 可编程序控制器。采用新型电控系统，全数字变频调速，绞车，西门子PLC控制，控制原则符合提升工艺要求，并具有更完善的软硬件保护环节，各主要保护实现双重保护。电控系统根据信号去向情况，手动或半自动加速，自动减速，自动停车。

绞车性能上具有安全性好、效率高、起动扭矩大、低速稳定性好、噪音小、操作可靠等特点。因操作简单、绕绳量大、移置方便而广泛应用，可谓是我们日常工作中的好帮手。

提升绞车-绞车-邹城广信科技([查看](#))由邹城市广信科技开发有限责任公司提供。提升绞车-绞车-邹城广信科技([查看](#))是邹城市广信科技开发有限责任公司 (www.zcsgxkj.cn) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王总。