

饲料水分含量检测仪测试方案

产品名称	饲料水分含量检测仪测试方案
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

在干燥过程中，仪器持续测量并即时显示干燥过程中样品丢失的水分含量%，干燥完成后，最终测定的水分含量锁定，按显示键可观察水分值，重量初始值，起始值，测试时间等数据。深圳莱希特LXT-500饲料水分含量检测仪是饲料加工行业常用的一款快速、方便、准确、精密的水分仪，饲料水分含量检测仪可广泛应用于畜禽饲料、膨化饲料、水产饲料、玉米、豆粕、麸皮、米糠、鱼粉、蛋白粉、饲料添加剂等行业样品的水分含量快速测定。

深圳莱希特LXT-500饲料水分含量检测仪参数:

称量范围：0 ~ 145g

称重精度值：0.005g

水分可读性：0.01%

水分测定范围：0.01 ~ 100%

称重传感器：进口传感器

温度范围：起始 ~ 220

加热光源：特制环形加热光源

加热程序：快速

测试模式：自动、定时

定时时间范围：1-360min（可扩展）

显示参数12种：水份%、固含量%、水份曲线、固含量曲线、温度曲线；测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值

显示语言：中英文切换

数据存储：存储最近50组测量数据（可扩展）

显示曲线：同时显示三条测试曲线(包括水份M、重量W、温度T)

试样盘尺寸：直径100（mm）

显示屏幕：7寸电容触控显示屏

通讯接口：标配RS232通讯接口及标准USB接口，电脑数据分析软件（出厂不配，可选配件）

外形尺寸：长390*宽220*高170（mm）

仪器净重：3.65kg

LXT-500饲料水分含量检测仪测试步骤：

- （1）使用托架将称量盘置于承重支架上，置零；
- （2）称取适量的均匀样品，平铺于称量盘上；
- （3）取样完成，合上加热装置；
- （4）待重量稳定，轻触“测试”图标，仪器开启测试；
- （5）等待测定自动完成，显示水份测定结果，记录数据；
- （6）清理样品，返回称重界面，准备下次测量。

为了提高企业的经济效益，降低能耗成本，在饲料加工过程中就必须有效地、精确地控制出厂成品的水分含量。一方面，可有效防止在产品保质期内发生氧化霉变等影响产品质量的情况；另一方面，可有效地控制饲料加工过程中的因水分丢失而导致粉尘外逸所造成的不必要损耗。

饲料水分含量检测仪测试方案