

泡棉圆切刀批发

产品名称	泡棉圆切刀批发
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

一种切泡棉圆刀，包括底板和传送带，所述底板的底面四角均设有支柱，且底板的表面两侧设有两个相互平行的支撑板，两个所述支撑板的两端之间分别设有主动轴和从动轴，所述主动轴和从动轴通过传送带连接，两个所述支撑板上设有两个对应的一支撑座，且两个一支撑座之间设有纵切轴，所述纵切轴的侧面设有沿轴向分布的键槽，且纵切轴的侧面套接有环形切刀，所述纵切轴通过设在键槽中的键块与环形切刀卡接，所述纵切轴对应底板的底部设有电机一，所述电机一的输出轴通过皮带分别连接纵切轴和主动轴的一端，两个所述支撑板上还设有两个对应的二支撑座，且两个二支撑座之间设有横切轴，泡棉圆切刀批发，所述横切轴的侧面设有沿轴向分布的安装片，所述安装片通过螺栓固定有横切刀片，所述横切轴对应底板的底部设有伺服电机，所述伺服电机的输出轴通过皮带连接横切轴的一端。

切泡棉圆刀的维修

切泡棉圆刀崩刃，先确认订单是否紧急、项目是否许可，是则继续生产。

技师或组长确认后，填写报修单，付2m压合材料，交给切泡棉圆刀管理员送修。

刀刃老钝，固定一两穴模切不透导致丢片，根据订单和项目要求，及时报修。

切泡棉圆刀管理员统计维修纪录。

切泡棉圆刀的报废

根据切泡棉圆刀使用纪录、使用寿命及实际维修情况，由工程师确认是否报废。

根据切泡棉圆刀损坏情况，由工程师确认是否报废。

切泡棉圆刀管理员填写报废申请，确认后搁置处理。

切泡棉圆刀使用应注意的问题

再次强调切泡棉圆刀的使用，清洁，安装，搬运过程中要严格按照要求执行，任何的疏忽都有可能导致切泡棉圆刀损坏。

切泡棉圆刀轴头装轴承时，轴承上要涂润滑脂，以防磨损切泡棉圆刀轴头和轴承。

在使用中注意切泡棉圆刀和支撑环的清洁。切泡棉圆刀支撑环与支撑轴接触的地方加润滑油。

切泡棉圆刀损坏时应立即通知组长或技师，及时报修。

泡棉圆切刀批发由东莞市万江鑫锋刀具厂提供。东莞市万江鑫锋刀具厂（www.xinfengdj.com）在刀具、夹具这一领域倾注了无限的热忱和热情，鑫锋刀具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：朱先生。