

导电漆喷涂加工 安徽鹰冠 安徽喷涂加工

产品名称	导电漆喷涂加工 安徽鹰冠 安徽喷涂加工
公司名称	安徽鹰冠金属制品有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥东新城开发区燎原路54号
联系电话	15375309000

产品详情

喷塑工艺

无溶剂、减少公害

油漆在生产、运输、贮存以及施工过程中，由于溶剂的挥发会给大气或水造成严重污染，并给操作人员带来身体伤害。如果保管和操作不当很容易引起火灾，安徽喷涂加工，此外废漆处理也十分困难。

不易实现涂层薄膜化

由静电喷塑的工艺原理所致，粉末涂料的膜厚一般均在50 μ m以上，即使粉末涂料精良，施工条件良好，最1低的膜厚也在40 μ m左右，要形成40 μ m以下的涂膜目前十分困难。

喷涂技巧

第1：最1好是烘干型底漆层与烘干性面漆配套，自干型底漆与自干型面漆配套，同基漆的底漆与面漆配套。

第二:当选用强溶剂的面漆时，如：硝基漆，过氧1乙烯漆等，底漆层必须能耐强溶剂不被咬起，热喷涂加工厂家，如醇酸漆，金属喷涂加工，环氧漆等。

第三：底漆和面漆要有大致相近的硬度，伸张程度。

第四：发挥型漆料在固化型底漆上配套时，耐温热性差。

第五：底漆的油度比面漆的油度要短一些，否则面漆的耐侯性差，并且底漆面漆干燥收缩的不同，易造成各层龟裂。

第五：采用多层异1类涂层时，往往采用中间层，导电漆喷涂加工，使漆基过渡，达到底层和面层良好的结合。

一般金属材料的静电喷塑工艺流程介绍如下：

前处理：

目的：除掉工件表面的油污、灰尘、锈迹，并在工件表面生成一层抗腐蚀且能够增加喷涂涂层附着力的“磷化层”。

主要工艺步骤：除油、除锈、磷化、钝化。既能防锈又能增加喷塑层的附着力。

静电喷涂：

目的：将粉末涂料均匀地喷涂到工件的表面上，特殊工件（包含容易产生静电屏蔽的位置）应该采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂。

工艺步骤：

利用静电吸附原理，在工件的表面均匀的喷上一层粉末涂料；

落下的粉末通过回收系统回收，过筛后可以再用。

导电漆喷涂加工-安徽鹰冠-安徽喷涂加工由安徽鹰冠金属制品有限责任公司提供。安徽鹰冠金属制品有限责任公司（www.ygptchina.com）是从事“静电喷塑”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：翟经理。