

80/20涤棉纱5支环锭纺高配涤棉纱5支

产品名称	80/20涤棉纱5支环锭纺高配涤棉纱5支
公司名称	潍坊永冠纺织有限公司
价格	16000.00/吨
规格参数	配棉:新疆棉 涤纶原料:大化纤 棉纱等级:国标一等
公司地址	山东省潍坊市坊子区坊城街道裴家河村73号(注册地址)
联系电话	13188843001

产品详情

80/20涤棉纱5支环锭纺高配涤棉纱5支，涤棉系列纱的主要特点是断裂强度高，毛羽少，光泽性好，一般比同规格的棉线高40%以上；耐磨性能好，一般比同规格的棉线高1倍；缩水率小，缩水率只有0.5%左右，适宜缝制化纤织物和防皱棉织物，针脚平挺；耐热性能好，织物挺括耐磨，是服装面料，牛仔布等织物理想选择。

80/20涤棉纱5支环锭纺高配涤棉纱5支，大化涤棉纱，采用涤棉纱混纺而成，纱线条干强力好，三丝异纤少，能包染色，纱线采用半消光涤纶和新疆兵团棉，既可以弥补纯棉纱线强力低的特点又可以弥补涤纶纱线的吸湿性能低的特性，所以在特征上涤棉纱线汲取了纯棉纱线的吸湿性能好和穿着舒适性的特性又汲取了涤纶纱线强力极高和拉伸力低保型性好的特性。杨莉：13188843001

80/20涤棉纱5支环锭纺高配涤棉纱5支，涤棉纱分为精梳纱和普梳纱，棉花作为天然纤维，有长有短，将全部较长的纤维制成纱，就是精梳纱。长短纤维都用甚至只用短纤维就是普梳。精梳是在棉纱的加工过程中经过精梳机，其目的是去掉更多的短纤，杂质，条干强力更好，表面更光洁，价格比普梳贵20005000元一吨，比如40s的精梳和普梳相差3000元左右。精梳纱在织布的时候也不容易断头，效率比较高，织造的费用可以比普梳便宜一点。二者的生产流程如下：精梳：配棉--清花--梳棉--预并--精梳--混并--粗纱--细纱--筒纱普梳：配棉--清花--梳棉--混并--粗纱--细纱--筒纱精梳纱与普梳纱相比，精梳的棉纱更加光滑，平整，出来的面料表面平整，没有棉结。同样支数的棉纱，织纹密且光亮而薄的是精梳。精梳相对于普梳，就是多了一道精梳去短工序，出来的纱线质量好，在面料中经常使用。纱线在支数大于40S以上一般就没有普梳了。当面料要求较高时，如做衬衣，就一定要用精梳。

供应环锭纺涤棉纱配比涤棉65/35,80/20,60/40，50/50涤棉纱大化高配自络纱，纱线条干均匀，抗拉力度强，毛羽少，可漂白染色，主要可用于：毛巾，地毯用品，床上用品，织布用纱，装饰布，服装面料等，

规格10支12支16支21支32支40支45支

80/20涤棉纱5支环锭纺高配涤棉纱5支，涤棉纱自络电清，空捻无接头，毛羽少，强力高，条干均匀、织物表面光洁、手感清爽和具有较好的透明性及清晰度。为了保证涤棉混纺纱混纺比的准确性,通过改进开清棉、梳棉工艺,降低棉卷、生条的内外重量不匀率,选择合理的纺纱方案,优化混合方法等技术措施,最终使涤棉混纺纱的混和均匀性和混纺比的准确性达到了预定的要求.杨莉13188843001

涤棉混纺纱:T/C65/35,T/C80/20 CVC50/50 CVC55/45 CVC60/40 , CVC70/30 , CVC80/20

气流纺涤棉纱6支7支8支9支10支12支14支16支18支20支21支24支32支，配比有气流纺T65/C35

气流纺T50/C50 气流纺CVC6040 气流纺CVC7030 气流纺CVC80/20 气流纺CVC55/45其他配比可以订纺

环锭纺高配涤棉纱：

T65/C35:6支支10支12支16支21支26支32支40支45支（赛络纺纱，精梳纱，竹节纱，反捻纱，强捻纱）

T80/C20：10支12支16支21支26支32支40支45支（环锭纺纱，气流纺纱）

T50/C50(CVC50/50)：10支16支21支26支32支40支45支（高配涤棉纱，精梳涤棉纱，涤棉AB纱,气流纺涤棉纱）

赛络纺JCVC6040：21支32支40支

CVC55/45：21支32支40支（环锭纺涤棉纱，）

CVC70/30(T30/C70)：21支32支40支（高配涤棉纱）

CVC80/20(C80/T20)：16支21支32支40支（环锭纺，赛络纺精梳）

涤棉反捻纱：21支32支40支

涤棉强捻纱：21支32支45支

涤棉竹节纱：21支26支32支40支

涤棉合股纱:T65/C35:21支/2 32支/240支/2 45支/2

CVC60/40:21支/2 32支/2 40支/2

JCVC60/40 40支/2 60支/2