

PA66 美国杜邦 HTN51G35FWS BK083

产品名称	PA66 美国杜邦 HTN51G35FWS BK083
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:51G35FWS 产地:杜邦尼龙代理商
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PA66 美国杜邦 HTN51G35FWS BK083 PA66 美国杜邦 HTN51G35FWS BK083

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物

PA66环保加纤料，具有可塑性。密度(g/cm³) 1.10-1.14;拉伸强度(MPa) 60.0-80.0;洛氏硬度118;熔点252 ;脆化温度-30 ;热分解温度大于350 ;连续耐热80-120 ;冲击强度(kJ/m²) 60-100;静弯曲强度(MPa) 100-120;马丁耐热() 50-60;弯曲弹性模量 (MPa) 2000~3000;体积电阻率(cm) 1.83 × 10¹⁵;平衡吸水率2.5%;介电常数 1.63。

PA66具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差，玻璃纤维增强后，尺寸稳定及不变形。

PA66 美国杜邦 HTN51G35FWS BK083

PA66 美国杜邦 HTN51G35FWS BK083

在注塑市场上，各色机械手臂产品一应俱全。不象其它设备，机械手不易于被归类和作评估：不同的轴、行程、不一致的规范、以及有限的工业标准，都使得比较变得很困难。

潜在买家可以借助一些指南来做出明智的决定。要有效比较不同的东西，就由基本要素开始；通过了解基础的东西，你就能在选择机械手时作出明智的选择。

多大的行程？

机械手行走的距离就是为人熟知的行程，它的大小与部件尺寸、下降位置和机器形状有关系。为了简便，这个距离通常按三轴定义：在本文我们将利用X、Y和Z三轴。请注意并不是所有的机械手制造商都是以这种方式来定义行程。一些定义轴的方法不同，而另一些采用了不同的命名习惯。

X轴。这个距离一般叫做反冲行程，其大小和部件厚度有关。例如为了操纵一只水桶，要伸出机械手，并把桶子从模具中拉出，就需要足够的行程。

Y轴。这个距离定义为垂直行程，是由机器高度和所需下降高度所决定的，也就是说，机械手必须足够的高，以使部件能跳过机器，又要足够的低，从而能在离地面合理的高度上放下部件。

Z轴。来回移动行程的大小有赖于机械手是在机器侧边还是在后边将部件放下。利用这种行程的部件只是为了跳过机器。

确定所需行程的最简易方法是画出布局图。布局不仅确定出每一个行程，并且在平面规划图上确定出重要的事项，例如****设备、支撑柱和空隙区。

机械手操纵多重的物品，有效载荷是机械手能处理的重量，并被定义如下：

有效载荷=部件重量+臂端工具重量

部件重量常因某一特定用途而为人所知；但是，臂端工具就不是这样。臂端工具的重量可估计出来，并能从供应商处获得。

转矩比有效载荷更为重要。转矩的定义是一个力绕一个轴形成扭转和旋转的趋势，是有效载荷与对机械手枢轴点的距离的函数。为确保机械手能操纵部件，要比较实际转矩和机械手能支持的可用转矩。

PA66 101L 美国杜邦耐磨级经润滑电气性能佳

PA66 101F 美国杜邦耐磨级经润滑易脱模电气性能佳成型周期快

PA66 ST801 美国杜邦超韧级耐低温注射成型

PA66 ST801A 美国杜邦超韧耐寒级注射成型

PA66 ST801AHS 美国杜邦热稳定超韧耐寒级注射成型

PA66 ST801AW 美国杜邦抗紫外线超高韧性注射成型

PA66 FE5171 美国杜邦食品级玻纤增强33%

PA66 70G33L 美国杜邦玻纤增强加纤33%抗蠕变注射成型

PA66 70G13L 美国杜邦玻纤增强加纤13%注射成型

PA66 80G14A 美国杜邦玻纤增强加纤14%注射成型

PA66 80G14AHS 美国杜邦加14%玻纤注射成型

PA66 70G43L 美国杜邦玻纤增强加纤43%抗蠕变注射成型

PA66 73G30L 美国杜邦加30%玻纤抗蠕变注射成型

PA66 70G33HS1L 美国杜邦加33%玻纤热稳定抗蠕变

PA66 70G30HSL 美国杜邦加30%玻纤注射成型

PA66 70G13HS1L 美国杜邦抗水解热稳定加13%玻纤

PA66 70G25HSLR 美国杜邦玻纤增强25% 热稳定

PA66 70G30HSLR 美国杜邦加30%玻纤抗水解热稳定

PA66 80G33L 美国杜邦玻纤增韧加纤33%增韧级抗冲击

PA66 80G25HS 美国杜邦玻纤增强加纤25%热稳定抗冲击

PA66 80G33HS1L 美国杜邦加33%玻纤热稳定抗冲击

PA66 FR50 美国杜邦 防火阻燃加25%玻纤V-0注射成型

PA66 103HSL 103FHS 美国杜邦热稳定经润滑耐磨损

PA66 FR10 FR15 美国杜邦纯树脂防火阻燃V-0注塑级

PA66 FR7025V0F 美国杜邦热稳定经润滑无卤阻燃V-0

PA66 FR7026V0F 美国杜邦热稳定无卤阻燃V-0 PA66 FR70M30V0
美国杜邦矿物增强加30%矿物填料阻燃V-0

PA66 FE3071 美国杜邦食品级抗冲击耐化学性

PA66 MT409AHS 美国杜邦热稳定抗冲击

PA66 WRF403 美国杜邦加30%玻纤热稳定

PA66 1300G 日本旭化成玻纤增强加纤33%高刚性高强度

PA66 1300S 日本旭化成通用级

PA66 1402G 日本旭化成加33%玻纤高强度高刚性抗热老化

PA66 FR200 日本旭化成无卤阻燃V-0

PA66 1402S 日本旭化成热稳定抗热老化

PA66 CM3004-V0 日本东丽无卤阻燃环保V-0 注射成型

PA66 CM3304-V0 日本东丽阻燃V-0注射成型

PA66 CM3001G-15 日本东丽加15%玻纤HB 注射成型

PA66 CM3001G-30 日本东丽加30%玻纤HB 注射成型

PA66 CM3001G-45 日本东丽加45%玻纤HB 注射成型

PA66 CM3004G-15 日本东丽无卤阻燃玻纤增强15%环保V-0

PA66 CM3004G-20 日本东丽无卤阻燃玻纤增强20%环保V-0

PA66 CM3004G-30 日本东丽无卤阻燃玻纤增强30%环保V-0

PA66 CM3006 日本东丽未强化耐候性阻燃V-2

PA66 CM3006G-15 日本东丽加15%玻纤HB注塑级

PA66 CM3006G-30 日本东丽加30%玻纤HB注塑级

PA66 CM3006G-45 日本东丽加45%玻纤HB注塑级

PA66 CM3301L 日本东丽超高韧性注射成型

PA66 A3EG3 德国巴斯夫加15%玻纤热稳定耐候性低粘度

PA66 A3EG5 德国巴斯夫加25%玻纤尺寸稳定绝缘

PA66 A3EG6 德国巴斯夫加30%玻纤热稳定耐候性低粘度

PA66 A3EG7

德国巴斯夫加35%玻纤热稳定尺寸稳定性好抗热老化耐候性低粘度良好流动性耐油高刚性着色性好

PA66 A3WG5

德国巴斯夫加25%玻纤尺寸稳定性良好高刚性良好的流动性低粘度良好的抗热老化性耐油

PA66 A3HG2 德国巴斯夫加10%玻纤热稳定低粘度

PA66 A3K 德国巴斯夫热稳定耐候性成型周期快低粘度

PA66 A3X2G5 德国巴斯夫无卤阻燃加25%玻纤V-0易脱模

PA66 A3X2G7 德国巴斯夫红磷阻燃加纤35% ULV-0易脱模

PA66 A3XZG5 德国巴斯夫加25%玻纤抗冲击阻燃V-0

PA66 BT40Z 瑞士EMS 易脱模高抗撞击吸潮性差挤出或注射

PA66 AG-30 瑞士EMS 30%GF 15%PTFE+硅酮润滑剂热稳定高刚性耐磨蚀

PA66 A246M 罗地亚超高抗冲击性耐低温撞击热稳定剂

PA66 A205F 罗地亚高流动性生产阶段快注射成型

A66 A218V30 罗地亚 P加30%玻纤热稳定剂润滑剂

PA66 A216V30 罗地亚加30%玻纤润滑剂

PA66 A216V15 罗地亚加15%玻纤润滑剂

PA66 21SPC 美国首诺润滑剂高刚性高强度经润滑抗溶解性耐化学性耐磨蚀性耐汽油耐油韧性好脱模

PA66 R533 美国首诺加纤33% 润滑剂高刚性经润滑高强度易脱模

PA66 R533H 美国首诺加纤33% 热稳定润滑剂高刚性经润滑高强度易脱模

PA66 50BWFS

美国首诺食品级高刚性高强度抗溶解良好的颜色稳定性良好着色性耐化学性耐磨耐汽油耐油韧性良好

PA66 R513H 美国首诺加纤13% 热稳定润滑剂高刚性高强度经润滑抗溶解耐化学性耐汽油性耐油热稳定