

轻质墙板生产机器厂家都是有哪些

产品名称	轻质墙板生产机器厂家都是有哪些
公司名称	郑州玛纳房屋装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市高新技术产业开发区翠竹街总部企业基地
联系电话	0371-65728787 18638022663

产品详情

该体系所依托的自主知识产权包括：专利技术、软件著作权、专用胶凝材料配方及制备工艺、各类预制部件的用料配方、未申请专利的非公开专有技术、专用成套设备的结构设计、模具设计、各类建筑设计方案、技术标准与操作规程等。

全体系包括以下几个部分：

1、建筑产业化体系

利用专用胶凝材料、骨料和辅料，通过专用成套设备，生产各类建筑用预制部品的产业化体系。可生产的预制部品包括但不限于：内外墙板、保温承压免拆模板、叠合板、楼梯、电梯井、阳台、外飘窗、空调托板、轻钢构架、凹槽板等。

2、市政产业化体系

利用专用胶凝材料、骨料和辅料，通过专用成套设备，生产各类市政建设用预制部品的产业化体系，可生产的预制部品包括但不限于：行车基础，市政管廊、大型井、池、承重护板、大型生态护坡石、应急构件等。

3、专用胶凝材料与专用成套设备产业化体系

专用胶凝材料体系是指硅铝基胶凝材料的专利技术、配方、生产工艺等;成套设备是指与专用胶凝材料及其配套骨料、辅料特性相匹配的，专门设计用于生产建筑部品、市政建设部品的各类成套设备，包括但不限于：专用胶凝材料生产全套生产装备，凹槽板全套生产线装备，混凝土预制构件共用生产线，专用胶凝材料专业搅拌站，无桥液压专用板材运输车，凹槽板专用托盘，市政管廊、大型井、池、承重护板、生态护坡石、应急构件生产所需的模具、专用振捣器等。

玛纳公司M09型墙板生产线主要组成设备：

第三代成组立模(3600 × 3200 × 1230mm)：用于板材成型的主要设备

第三代液压抽芯机(8000 × 3200 × 1600mm)：配合成组立模，用于空心板材的抽孔穿孔

自动布料机(5000 × 3190 × 2983mm)：配合成组立模，用于精准布料

上成型定位机构(3600 × 3200 × 3170mm)：用于板材上成型面的定型

推板机构(7600 × 3200 × 2676mm)：配合成型立模，用于板材出模

合板翻板机构(3200 × 2700 × 2100mm)：用于板材的翻转、打包

摆渡车(3600 × 3200 × 681 3000mm)：用于成组立模的转向调度

一种复合蜂窝夹芯墙板，面层是分散纤维水泥板，芯材是经过浸防火、阻燃固化剂的蜂窝纸板，蜂窝内填充轻质散料，蜂窝纸板与分散纤维水泥面层之间有粘合层。该板密度是240kg/m³，含水率7.5—10.5%，导热系数是0.4w/m²·k，浸水24h厚度膨胀不大于2%，干缩率0.15%，抗折强度9MPa，空气声隔声量40(dB)，表面平整，可装饰性好，使用期保证50年。适用于建筑内、外墙保温层、非承重墙、防火隔断、隔音墙、活动房屋和永久性模板。

目的依据包装缓冲设计及动力学理论分析新型环保纸蜂窝夹芯板的最佳厚度。方法通过平压实验、弯曲实验、抗冲击实验和单点吊挂实验分析蜂窝纸板的各项力学性能。结果平压实验时,压溃过程呈先后顺序,其压力-位移曲线呈双峰形态。在复合材料中间部位施加压力时,压力可达板自重的0.75倍以上,70~110 mm厚的板均能承受30 kg的大软体冲击(冲击高度为500 mm),满足墙体抗冲击性能标准;厚度小于90 mm的墙板,其损坏情况为孔洞周围石膏板被压溃,表现为轻微损伤;厚度大于90 mm的墙板,其力学性能良好。结论墙板的最佳厚度为90 mm。

郑州玛纳公司可以根据客户的工艺流程规划生产工厂，设计生产线。所有设备都可以根据客户的需要在标准设备的基础上定制，并可设计专用设备。

正复合彩钢夹心板(以下简称彩钢夹芯板)具有模块化,质量轻,预制性强,绝热效果好,运输、操作和组装成本低,易施工等特点,近年来使用量每年以20%的速度递增。目前彩钢夹芯板主要用于工业和城市建筑、冷藏冷冻设施、空调管道等。经过精心设计和良好维护的彩钢夹芯板建筑的使用寿命可长达40年。manazha
0