

# 生产物料管理系统

产品名称	生产物料管理系统
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

## 产品详情

生产物料管理系统有哪些好处？物料管理系统是企业的循环系统，是整个企业生产经营活动的物质基础。企业的生产经营活动，从材料的采购、产品的生产加工到产品的销售等等，从一定意义上讲，都是物料的转变和流动的过程。生产物料管理系统好处：一、建立关键供应商质量评估根据GMP要求对供应商现场审计，回顾分析物料质量检验结果、质量投诉和不合格记录等确保提供物料满足企业生产需要，并建立定期关键供应商现场审计周期，对评价较差的列入年度审计评估计划中。二、完善物料标示管理流程物料标示的目的在于防止混淆和差错，从而避免物料和产品的污染和交叉污染，当物料标示出现丢失导致物料无法识别时，应按偏差程序处理。

三、物料流转与控制1.物料随领料单、核料单运输至车间后，收料人员根据指令接受物料，并仔细核对品名、代码、规格、数量，填写暂存台账。2.各工序操作必须严格按照有关操作规程，控制本工序的物料平衡在规定范围内。3.生产过程中如有异常损耗等现象，应及时通知车间管理人员及质量监督人员，并进行详细记录，计入物料平衡中。4.需进行收率计算的主要工序，如制粒、总混、胶囊分装、铝塑包装、外包装等，在工序操作结束后应进行收率的计算。5.生产过程中凡收率在合格范围内，可流入下道工序生产；若收率高于或低于合格范围，须通知车间管理人员及质量监督人员进行调查分析，采取处理措施并详细记录。5.每批生产结束，车间根据指令、成品入库单、中间站登记台账进行物料平衡，将所有物料结算清楚，使用物料与剩余物料的总和与领用物料相符。5.每个产品每批生产结束后，车间须按退料SOP及时将剩余物料退库。物料管理系统的运作和效率直接影响着企业的经济效益。物料制度的建立，能够实现物料全过程的监控；所以必须建立物料管理系统，使物料流向清晰、具有可追溯性。先进管理模式，不仅是统筹全局的有力武器，更是基业长青的必备前提。