

预压式气液增压缸零售 巨力气动液压 气液增压缸

产品名称	预压式气液增压缸零售 巨力气动液压 气液增压缸
公司名称	东莞市巨力气动液压设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区水濂彭垌工业区联合厂房B栋首层
联系电话	13713113676

产品详情

久力JLX系列增压缸哪么多，哪个让你最心动

一批JLX-80-150-15E-5T已经生产完成，正在检测。JLX是久力自主研发的新型系列，带有中间对锁装置、油压缓冲装置和气压缓冲装置，出力较其他品牌产品大30%以上。以JLX-80-150-15E-5T为例。

这款缸的高压缸径为80mm，增压缸径为100mm，气液增压缸厂家直销，增压杆直径20mm。

即当气源压力为0.6MPa时，预压式气液增压缸零售，JLX-80-150-15E-5T气液增压缸理论增压出力可达7.5吨，气液增压缸，气源压力为0.4MPa时，JLX-80-150-15E-5T气液增压缸理论增压出力可达5吨。我司设计是根据0.4MPa来计算出力吨位的，而市面上计算出力吨位都是根据0.6MPa来计算的。

增压出力为末端出力，这款气液增压缸150mm的总行程，15mm的增压行程，增压出力为末端出力，所以只有末端的15mm行程出力能达到7.5吨，预压行程出力较小，只有250kg左右，所以这款增压缸是软着陆的方式，先碰到工件后前杆停止移动，增压后增压出力才能推动模具压制、裁切产品。

气液增压缸安全使用需要注意的几大要点

气液增压缸是指当压力作用于一个小面积活塞上时，产生一个高压。通过一个二位五通气控换向阀，增压泵能够实现连续运行。汽液增压缸在使用时一定要注意下列各点，直压式气液增压缸特点，才能使得气液增压缸的使用更为顺畅，也能延长其寿命。

- 1、增压系统使用的动力源为一般的过滤后干燥的压缩空气；
- 2、为求压力源稳定，一般建议在三点组合与增压系统之间加装一个储气桶，以达到最佳出力状态；
- 3、增压系统使用的温度范围为-5~+60，若需要特殊场合（环境）工作请注明；
- 4、为达到最佳的空气品质，建议选用自动排水型的三点组合（不得自润滑给油）；
- 5、建议在增压段的进气口前加装一个附逆止型调压阀，以降低输出压力，即达到所需的工作出力即可，以免出力太大浪费耗材，降低模具寿命并可节省能源；
- 6、增压缸安装方式以法兰板固定，出力轴心向下。若需要特殊安装方式请注明；

大家通过上述几个要素操作气液增压缸就可以安全使用了。

气液增压缸工作频率变小的原因和解决方法：

- 1、气管接口小，致使气源压力供应不足。

解决方法：适当加大气管接口，保证气源压力供应充足。

- 2、输入气源气压低，气源压力供应不足。

解决方法：提高输入气源的气压至建议气压。

- 3、出现提前增压。

解决方法：重新设定动作时间。

- 4、气管配置过长，气源压力供应不足。

解决方法：尽可能缩短气管。

如果以上几种方法还不能解决您的气液增压缸工作频率过低的问题，请联系东莞久力厂家专业技术人员为您处理。

预压式气液增压缸零售-巨力气动液压(在线咨询)-气液增压缸由东莞市巨力气动液压设备有限公司提供。东莞市巨力气动液压设备有限公司（www.dgjuly.com）在气动元件这一领域倾注了无限的热忱和热情，巨力气动液压一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张小姐。