

锐美机械提升品质 橡胶去飞边机厂家 橡胶去飞边

产品名称	锐美机械提升品质 橡胶去飞边机厂家 橡胶去飞边
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

产品详情

锐美橡胶去飞边为客户节省液氮

橡胶去飞边作为后道处理工序的重要修边工序，今天给大家分享下有关耗材液氮的消耗资讯。

液氮作为橡胶去飞边主要的耗材，主要起到急速降温的作用。如何才能更加节省液氮，首先这个跟设备的保温有着直接关系，设备保温性能不好冷气就会慢慢流逝，长期累积下来这个损耗量不容小觑；再其次和操作有关系了，每次开关大门的时候冷气就会大量外泄，尽量缩短开门的时间减少冷气外跑来达到节省液氮；液氮管道暴露在外也是长期的冷气泄露，对液氮管道进行保温等于直接保护住冷气。

以上就是锐美机械为大家分享的内容，如果对我们的冷冻修边机感兴趣,快联系我们吧!

橡胶去飞边披锋产生原因及解决办法

橡胶去飞边已经成为当前市面上主流的修边工艺，为企业带来很大的效益，解决了披锋毛刺带来的困扰。今天为大家分享的内容是如何在源头生产工艺上面杜绝毛刺披锋的产生，从而提升产品的品质。

产生问题的原因：射速快，保压压力大，保压时间长导致刺披锋的产生。

解决办法：降低射速，降低保压压力，减少保压时间，来杜绝披锋和毛刺的生成。

如果对锐美机械的橡胶去飞边感兴趣，快联系我吧~

橡胶去飞边处理后产品尺寸精度橡胶去飞边有无变化

橡胶去飞边作为后处理的修边工序，被越来越多的工厂使用，有人就会担心处理后精度会不会受到影响。

橡胶去飞边利用液氮的急速制冷性能，让产品在零下温度的时候发生脆化，在零下温度时候产品零件的尺寸确实会收到热胀冷缩的影响当时尺寸变小，但是恢复到常温后产品的尺寸会完全恢复到冷冻前，不会因为冷冻处理后影响产品精度。

如果大家对锐美机械的冷冻修边机感兴趣，那就快联系我们吧~