

YD112耐磨焊丝YD112焊丝YD112药芯焊丝

产品名称	YD112耐磨焊丝YD112焊丝YD112药芯焊丝
公司名称	河南亚王焊材科技有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	品牌:亚王 型号:齐全 产地:河南
公司地址	焦作市山阳新城工业园
联系电话	15039144133

产品详情

规格：1.2 1.6 2.0 mm

包装：15KG

用途：用于堆焊车轴、齿轮、搅拌机叶片、行车主动轮等

YD207耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊受泥沙磨损的矿山和建筑机械如螺旋桨等

YD237耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械等

YD266耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊破碎机锤头、高锰钢轨、道岔、推土机等受冲击磨损部件

YD287耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊水轮机叶片等受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械等

YD327耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊冷冲模、刀具和轧辊等

YD337耐磨药芯焊丝

YD340耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊热锻模、轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件。

YD345耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊热锻模、冲模及轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件。

YD355耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊热锻模、挤压模、冲模、及轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件

YD356耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊热锻模、冲模及轴、柱塞和轧辊等金属间磨损件

YD507Mo耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊工作温度低于510 的轴及阀门等

YD517耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊轴及过热蒸汽阀件、搅拌机等

YD528耐磨药芯焊丝

用途：用于堆焊中、低碳钢耐磨的工件。

YD608耐磨药芯焊丝

用途：高铬铸铁型药芯焊丝，用于洗煤机截齿、耐磨衬板等受强磨粒磨损的零件

YD628耐磨药芯焊丝

YD212耐磨药芯焊丝

YD256耐磨药芯焊丝

规格：1.2 1.6

HRC:45-50

特点及用途：YD256是高锰钢堆焊焊丝，用于各种破碎机挖斗、堆土机易磨损的部件。

包装规格：15KG/盘。

YD322耐磨药芯焊丝

HRC：59-63

产品特点及用途：用于堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性能较高之机械堆件。

YD287耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD287是低氢型抗气蚀耐泥沙磨损专用焊丝。具有良好的抗气蚀、抗泥沙磨损性能和优良的焊接工艺性。可进行全位置焊接及在机坑内施焊。堆焊金属具有良好的机加工性能。

用途：主要用于水泵、水轮机过流部件的制造及堆焊修理，还可用于同材质转轮的焊接。

YD286B耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD286B是低氢钾型药芯的高锰钢锰钼型堆焊焊丝，熔敷金属为奥氏体组织，可冷作加工，冲击后硬化，抗冲击耐磨性好，韧性高并具有较好的抗裂性能。

用途：适用于高锰钢堆焊，是铁路高锰钢轨，道岔堆焊修复的专用焊条，也可用于各类破碎机、推土机等受冲击面--磨损部位的堆焊。

YD286A耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD286A是低氢钾型药芯的高锰钢锰钼型堆焊焊丝，熔敷金属为奥氏体组织，可冷作加工，冲击后硬化，抗冲击耐磨性好，韧性高并具有较好的抗裂性能。

YD277耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD277为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，采用直流反接。焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。

用途：适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片、导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。

YD276耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD276为低氢型药芯的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊丝，焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。

YD266耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD266是低氢钾型药芯的高锰钢堆焊焊丝，堆焊时宜采用小电流，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。

D266与D256的区别在于焊缝金属中加入了Mo，从而提高了抗裂和耐磨性能。

用途：适用于各种破碎机，高锰钢轨，斗、推土机等受冲击而易磨损部位的堆焊。

YD256耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD256是低氢钾型药芯的高锰钢堆焊焊丝，窄焊道，趁红热时立即锤击或水淬，以减少裂缝倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化，坚韧和耐磨的特点。

YD437耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD437是低氢型药皮的堆焊焊丝。

用途：用于高温条件下要求高硬度、高耐磨性的工件堆焊。主要用于冶金工业系统，轧钢厂、炼铁厂装入机吊牙以及轧钢厂双金属热剪刀的堆焊。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC40~42

YD427耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD427是低氢型高温耐磨堆焊焊丝。

用途：适用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼铁装入机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪刀的堆焊。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 40

YD406耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD406是低氢型耐磨堆焊焊丝。堆焊金属金相组织为 固溶体+奥氏体+马氏体+共晶，具有较好的红硬性、抗裂性和耐热疲劳性。

用途：适用于耐高温刀具、模具的堆焊，如钢轨对接气压焊时推瘤刀刃口的堆焊及热剪切刀刃口的堆焊等。

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 50

YD397耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD397是低氢钠型药芯的CrMnMo热锻堆焊焊丝。堆焊层组织为马氏体+残余奥氏体，具有耐金属间磨损及磨粒磨损性能。

用途:用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模，也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模，或堆焊高强度耐磨零件。