

高速自动单片纵锯机厂家 强劲木工机械精准耐用

产品名称	高速自动单片纵锯机厂家 强劲木工机械精准耐用
公司名称	金华市强宏板式家具机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市婺城区洋埠镇望江路8号
联系电话	18105793388

产品详情

金华强劲木工机床有限公司

强劲木工与您分享：木工带锯机主要特点

- 1、人性化的微电脑操作界面操作简单、方便。
- 2、高精度旋转式编码器配合精密滚珠丝杆控制锯切厚度精度更高。
- 3、辅助式返料系统省人、省力、省时。
- 4、西门子PLC集成控制系统安全可靠。
- 5、液压式锯条张紧自动补偿系统保证锯条时刻处于最佳张紧状态延长锯条使用寿命。

我们期待，我们优质的产品，完善的售后服务带来您我真诚的合作。

热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

金华强劲木工机床有限公司

强劲木工与您分享：不管我们通过什么样的一个渠道来衡量木工锯条磨齿机的价格，高速自动单片纵锯机厂家，其实现在基本上商家给出的价格都是在大众均价左右，毕竟消费者也比较精明，都是通过不同渠道来进行价格方面的对比。确实我们都想要购买到一些价格优惠的产品，但是超低价格的设备还是不建议大家购入的，这样的设备很有可能会对我们的后续使用产生一定的影响，大家也是应该确认好才行。

我们期待，我们优质的产品，完善的售后服务带来您我真诚的合作。

热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

金华强劲木工机床有限公司

强劲木工与您分享：

木工卧式带锯切割精度的高低与带锯条有着直接的关系。首先新的带锯条要磨合，做磨合切削目的是为了消除锯齿在加工后余留的细微误差。做到锯齿两侧向侧面凸出的分齿量相等，高速自动单片纵锯机，锋利的齿刃毛刺被自然磨除掉，已得到适合最佳切削的齿刃。

其次木工卧式带锯进给量过大，使齿尖过早的大能量切削，锯齿负载过重被卷刃、钝化，分齿量也随之遭到损坏。在这种情况下，被钝化的锯齿，已经达不到锋利锯齿切削顺畅的能力，造成锯切时工件表面比较粗糙。

再次在选择锯条时应根据切割不同材质的材料，使用不同齿形的带锯条。

（磨合期锯切说明）磨合期，切削速度应低于正常切削时速度的40%-60%，高速自动单片纵锯机生产厂，磨合切削面积在200-600cm²左右。磨合期通过后，在转换正常的切削过程时，进给量也要循环渐进，高速自动单片纵锯机厂，逐步达到正常的切削。

我们期待，我们优质的产品，完善的售后服务带来您我真诚的合作。

热诚欢迎各界朋友前来参观、考察、洽谈业务。

高速自动单片纵锯机厂家-强劲木工机械精准耐用由金华市强宏板式家具机械有限公司提供。金华市强宏板式家具机械有限公司（www.qj1977.com）位于浙江省金华市婺城区洋埠镇望江路8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前强劲木工机械在家具制造机械中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。强劲木工机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。强劲木工机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。