

吸塑包装生产厂家 全益吸塑包装 马鞍山吸塑包装

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 吸塑包装生产厂家 全益吸塑包装 马鞍山吸塑包装 |
| 公司名称 | 芜湖全益包装材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 芜湖县安徽新芜经济开发区五星大道468-101幢1号厂房（注册地址） |
| 联系电话 | 18119892089 |

产品详情

PET跟PP吸塑包装盒哪种好？

PET跟PP吸塑包装盒哪种好？

同样都是用来包装的吸塑盒，那么PET跟PP吸塑包装盒哪一个好一些呢？

其实它们2个是没有可比性的，吸塑包装价格，因为PET跟PP是属于两种不同的吸塑材料，各自的材料性质是不一样的，那么用这两种材料做出来的吸塑盒也是不一样的。

比如从颜色上说，PP材料常见的颜色是白色、黑色或者本色（即乳白色），吸塑包装怎么样，在薄片吸塑里面PP材料是没有透明的，最透也只是那种半透明的乳白色；而PET常见的只有透明的颜色，很少用黑色或者白色。

从物理性质上说，PP材料的熔点高达167℃，是可以放进微波炉加热的一种吸塑材料，而且也可以耐零下35℃的低温，所以PP吸塑包装盒非常适合用于装熟食、冷鲜肉、海鲜等需要加热或者需要冷藏的食物；而PET的材质加热至70℃则容易变形，且会产生对人体有害的物质，所以PET吸塑盒适合装水果、蔬菜沙拉等不需要加热即可食用的东西。

综上所述，没有好的吸塑包装盒，只有适合的吸塑包装！

吸塑包装的缺点

真空吸塑的缺点；

真空吸塑成型只能生产结构简单的半球型制品，而且制品壁厚应比较均匀，不能制得壁厚相差悬殊的塑

料制品。真空吸塑成型制品深度受到一定限制，一般情况下容器的深度直径比不超过1。

制件的成型精度较差，相对误差一般在1%以上。采用真空吸塑成型法不仅很难得到不同制件间构型或尺寸的一致性，同一制件各部位壁厚的均匀性也很难保证，另外，真空吸塑成型过程中模具的某些细节并不能完全反映到制品中。

关于吸塑成型

吸塑成型就是我们常讲的吸塑，马鞍山吸塑包装，采用吸塑成型机将加热软化的塑料硬片吸附于模具表面，冷却后，形成凹凸形状的塑料。吸塑成型，又叫真空成型，是热塑性塑料热成型方法之一。是指将片状或板状材料夹紧在真空成型机的框架上，吸塑包装生产厂家，加热软化后，通过模边的空气通道，用真空将其吸附于模具上，经短时间的冷却，得到成型的塑料制品。这种方法所用的设备比较简单，模具不需承受压，可用金属、木材或石膏制成，成型速度快，操作容易。

明发(高艺)彩印对位吸塑厂具有十年以上定位吸塑行业经验，是一家集设计、研发、生产于一体的工贸型企业，产品对位精准、色彩稳定、不露白无龟裂、环保耐用，它拥有完整、科学的质量管理体系，品质稳定、产能高、交期快，是国内最专业的彩印定位吸塑制造商

吸塑包装生产厂家-全益吸塑包装(在线咨询)-马鞍山吸塑包装由芜湖全益包装材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。芜湖全益包装材料有限公司(www.qyxsbz.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料盒较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!