

# 昆明带式压滤机 顺凯机械 带式压滤机品牌

产品名称	昆明带式压滤机 顺凯机械 带式压滤机品牌
公司名称	河南顺凯重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业园区
联系电话	13607666236 15037134000

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南顺凯重工机械有限公司

### 带式压滤机

系列带式压滤机的构造紧凑、式样新颖、操作管理方便，处理能力大、滤饼含水率低，效果好。它与同类型设备相比，具有以下特点：

- 1、重力脱水段为倾斜式，使污泥距地面高达1700mm，使污泥在重力脱水段高度增加，提高了重力脱水能力。
- 2、重力脱水段长，污泥在压榨前充分脱水失去流动性。同时，重力脱水段还设置反转等特殊机构，经"楔"形、"S"形压榨等作用使污泥滤饼获得低含水量。
- 3、脱水辊采用"T"型泄水槽，使压榨后的大量水迅速排出，从而提高了脱水效果。
- 4、滤带跑偏等设有自动控制装置，滤带张力和滤带移动速度可自由调整，操作管理方便。
- 5、噪音低、无振动。
- 6、化学物料用量少。带式压滤机

### 带式压滤机

下面将各主要部件的结构及工作状态进行简要介绍:

1 机架: 带式压榨过滤机架主要用来支撑及固定压榨辊系及其它各部件.

2 压榨辊系: 是由直径由大到小顺序排列的辊筒组成。污泥被上、下滤带夹持, 依次经过压榨辊时, 在滤带张力作用下形成一由小到大的压力梯度, 使污泥在脱水过程中所受的压榨力不断升高, 污泥中水份逐渐脱除。

3 重力区脱水装置: 主要由重力区托架、料槽组成。絮凝后的物料在重力区脱去大量水份, 流动性变差, 为以后的挤压脱水创造条件。

4 楔形区脱水装置: 由上下滤带所形成的楔形区对所夹持物料施加挤压力, 进行预压脱水, 带式污泥压滤机, 以满足压榨脱水段对物料含液量及流动性的要求。

5 滤带: 是带式压榨过滤机的主要组成部分, 污泥的固相与液相的分离过程均以上、下滤带为过滤介质, 在上、下滤带张紧力作用下绕过压榨辊而获得去除物料水分所需压榨力。

6 滤带调整装置: 由执行部件: 气缸、调整辊信号反气压、电气系统组成。其作用是调整由于滤带张力不均、辊筒安装误差、加料不均等多种原因所造成的滤带跑偏, 从而保证带式压榨过滤机的连续性和稳定性。

7. 滤带清洗装置: 由喷淋器、清洗水接液盒和清洗罩等组成。当滤带行走时, 连续经过清洗装置, 带式压滤机品牌, 受喷淋器喷出的压力水冲击, 残留在滤带上的物料在压力水作用下与滤带脱离, 使滤带再生, 昆明带式压滤机, 为下一个脱水过程做准备。带式压滤机

## 带式压滤机工作原理及工作流程

### 1 工作原理

带式压榨过滤机脱水过程可分为预处理、重力脱水、楔形区预压脱水及压榨脱水四个重要阶段。

#### 1.1 预处理阶段:

被絮凝的物料逐渐加到滤带上, 使絮团之外的自由水, 在重力作用下与絮团分离, 逐渐使污泥絮团的水份降低, 流动性变差。因此, 重力脱水段的脱水效率的高低取决于过滤介质(滤带)的性质、污泥的性质及污泥的絮凝程度。重力脱水段去除了污泥中很大一部分水份。

#### 1.2 楔形预压脱水阶段:

污泥重力脱水之后, 流动性明显变差, 但仍难满足压榨脱水段对污泥流动性的要求, 因此, 在污泥的压榨脱水段和重力脱水段之间, 加了一个楔形预压脱水段, 带式压滤机厂家, 污泥经该段的轻微挤压脱水, 脱除其表面的游离水, 流动性几乎完全丧失, 这样就保证了污泥在正常情况下不会在压榨脱水段被挤出, 为顺利地进行压榨脱水创造条件。带式压滤机

昆明带式压滤机-顺凯机械-带式压滤机品牌由河南顺凯重工机械有限公司提供。河南顺凯重工机械有限公司(www.skzgjx.com)坚持“以人为本”的企业理念, 拥有一支敬业的员工队伍, 力求提供好的产品和服务回馈社会, 并欢迎广大新老客户光临惠顾, 真诚合作、共创美好未来。顺凯机械——您可信赖的朋友, 公司地址: 河南省巩义市工业园区, 联系人: 于经理。