

飞超激光 激光熔覆机生产厂商 淮南激光熔覆机

产品名称	飞超激光 激光熔覆机生产厂商 淮南激光熔覆机
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

产品详情

激光切割是由激光器所发出的水平激光束经45°全反射镜变为垂直向下的激光束，后经透镜聚焦，大型激光熔覆机，在焦点处聚成一的光斑，光斑照射在材料上时，使材料很快被加热至汽化温度，蒸发形成孔洞，随着光束对材料的移动，并配合辅助气体（有二氧化碳气体，氧气，氮气等）吹走熔化的废渣，使孔洞连续形成宽度很窄的（如0.1mm左右）切缝，完成对材料的切割。

激光淬火是利用激光将材料表面加热到相变点以上，淮南激光熔覆机，随着材料自身冷却，奥氏体转变为马氏体，从而使材料表面硬化的淬火技术。

采用激光淬火齿面，其加热冷却速度很高，工艺周期短，不需要外部淬火介质.具有工件变形小，工作环境洁净，处理后不需要磨齿等精加工，且被处理齿轮尺寸不受热处理设备尺寸的限制等独特优点。激光淬火的功率密度高，冷却速度快，不需要水或油等冷却介质，是清洁、快速的淬火工艺

激光淬火在丝扣上的使用:丝扣是机械行业中应用广泛的零件。为了提高丝扣的承载能力，以及解决大载荷下公扣与母扣粘结的问题，提高丝扣螺纹表面的疲劳强度，需对其进行表面硬化处理。而传统的硬化处理工艺，如渗碳、氮化等表面化学处理和感应表面淬火、火焰表面淬火等存在两个主要问题：

- 1.热处理后变形较大和不易获得均匀分布的硬化层，从而影响丝扣的使用寿命;
- 2.对于长杆丝扣，不能局部处理，处理费用较高。所以急需一种新的工艺替代，使丝扣寿命及处理性价比得到有效提高。

以上就是激光淬火在丝扣上的使用

飞超激光(图)-激光熔覆机生产厂商-淮南激光熔覆机由丹阳飞超激光科技有限公司提供。“电子电器，电子元器件”就选丹阳飞超激光科技有限公司（www.feichaolaser.cn），公司位于：丹阳市皇塘镇东风北路，多年来，飞超激光坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临

指导，洽谈业务。飞超激光期待成为您的长期合作伙伴！