

# 黑河激光熔覆焊接 激光熔覆焊接厂家 飞超激光

产品名称	黑河激光熔覆焊接 激光熔覆焊接厂家 飞超激光
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

## 产品详情

### 焊接优点

- (1) 焊件位置，务必在激光束的聚焦范围内。
- (2) 焊件需使用夹治具时，必须确保焊件的最终位置需与激光束将冲击的焊点对准。
- (3) 可焊厚度受到限制渗透厚度远超过19mm的工件，生产线上不适合使用激光焊接。
- (4) 高反射性及高导热性材料如铝、铜及其合金等，焊接性会受激光所改变。
- (5) 当进行中能量至高能量的激光束焊接时，金华激光熔覆焊接，需使用等离子控制器将熔池周围的离子化气体驱除，以确保焊道的再出现。
- (6) 能量转换效率太低，通常低于10%。
- (7) 焊道快速凝固，钛材激光熔覆焊接，可能有气孔及脆化的顾虑。
- (8) 设备昂贵。

激光熔覆的激光光斑多种多样，较典型的有高斯分布的圆形、平均分布的圆形及线形等，激光熔覆焊接厂家，各种光斑之间各有特点，各有优势与局限性。所以很多激光熔覆设备都会配备两种甚至三种光斑的激光头以适应于各种不同的零部件的熔覆要求光纤激光线形光斑熔覆设备集成：

光纤激光器+桁架运动机构+线形光斑模块+高精度转台。

优点：快速装夹、高效熔覆、高精度、高稳定性。

适用于：立柱、轧辊、活套辊、阀杆、石油钻杆、车轴、车轮等旋转件及平面件

激光熔覆技术是指以不同的填料方式在被涂覆基体表面上放置选择的涂层材料，经激光辐照使之和基体表面一薄层同时熔化，激光熔覆焊接机，并快速凝固后形成稀释度极低并与基体材料成冶金结合的表面涂层，从而显著改善基体材料表面的耐磨、耐蚀、耐热、及电器特性等的工艺方法。激光熔覆技术是一种经济效益很高的新技术，它可以在廉价金属基材上制备出高性能的合金表面而不影响基体的性质，降低成本，节约贵重稀有金属材料，因此，世界上各工业先进国家对激光熔覆技术的研究及应用都非常重视。黑河激光熔覆焊接-激光熔覆焊接厂家-飞超激光(优质商家)由丹阳飞超激光科技有限公司提供。黑河激光熔覆焊接-激光熔覆焊接厂家-飞超激光(优质商家)是丹阳飞超激光科技有限公司(www.feichaolaser.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。