

用友MES生产执行管理系统

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 用友MES生产执行管理系统 |
| 公司名称 | 上海企通数字科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市闵行区东川路555号己楼2层1345室（注册地址） |
| 联系电话 | 18521538219 |

产品详情

用友MES生产执行管理系统

“中国制造2025”及“工业4.0”概念的快速普及将会极大促进中国传统制造业的转型升级，构建“体现信息技术与制造技术深度融合的数字化、网络化、智能化制造”成为中国制造业近期的发展目标。同时，制造业面临的市场环境和竞争压力日益加剧，多品种、小批量、定制化成为趋势，制造业企业在满足灵活多变的市场需求的同时，还要充分利用资源，提高效率，降低成本，向精益化和集约化转变，实现制造业的转型升级。针对客户由传统制造向智能制造转型的需求，基于用友多年来服务大量制造业客户所形成的业务知识积累，结合近年来在互联网、移动化、大数据、物联网、混合现实、人工智能等领域持续研发形成的技术积累，发布《用友智能工厂》，为客户提供全新体验的深入车间现场的应用系统，为现场管理的信息化应用升级提供新的选择，同时也构成用友智能制造整体解决方案的重要组成部分，形成为客户提供自上而下直达生产现场的全面完整解决方案的能力。

用友智能工厂应用架构分为以下三个层次：

数据采集层：以工业物联组件为基础，辅之以现场移动终端人工采集手段，以条码、二维码、RFID标签为载体，构建起连接设备自动采集结合人工干预采集的完整的数据采集解决方案，为系统应用提供实时准确的数据来源；

现场运营层：提供工序计划、作业排程、任务分派、进度汇报与采集、品质记录与追溯、

物流驱动、设备管理、容器载具管理、刀模具及工装管理、异常管理、能源管理、安环管理等应用服务组件，完整覆盖企业现场管理的需求，并可根据个性化应用需求和交互模式定制各个环节的专属应用；

数据应用层：基于业务系统中的数据，以电子看板和移动终端为主要展现载体，实现生产现场的监控、分析、追溯、预测、预警、模拟等应用，真正达到数字化透明工厂的应用目标。

互联网与制造业深度融合，驱动制造业管理创新升级

数字化：通过与现场设备、控制系统等互联互通，为现场管理打好数字化基础

移动化：管理及交互移动化，真正实现现场管理随需而至

可视化：生产过程、生产进度实时监控，物流、品质及设备信息可视化

精细化：精细化到工序、单品、生产线、班组、批次、操作员等 | 一体化：与ERP、PLM等业务系统整体规划，最大程度的发挥多系统集成的优势流程制造

宝舜科技生产管理系统（ERP57+MES）--化工（有案例简介）

河南天瑞信息化系统（集团管控+数字水泥：BI+NC63+30个工厂ME+智能IC卡）--建材

恒安集团信息化系统（数字制造：多工厂ME）--造纸

福建石化信息化系统（NC57+多工厂ME）--化工

中核某厂（ERP+MES）--核工业（化工） 中核某厂（ERP+HSE）--核工业（化工）

某医药企业信息化系统（ERP+MES）--医药

邢钢EMS系统（ERP57+EMS能源管理）--钢铁离散制造

大西洋信息系统（NC633+ME+BQ一体化系统）--焊条生产（流程、离散混合生产）

航天八院、十四所、昆明中铁---车间条码应用

章源钨业生产管理系统（NC63+MES）--有色（合金厂是离散制造）

神州轮胎生产管理信息化（NC6+MES）---离散

中核建中健康安全环保管理系统（NC6+HSE）--机械

创美工艺信息化（NC63+MES监控）--机械

