

全自动拼板机多少钱 全自动拼板机 连意环保科技

产品名称	全自动拼板机多少钱 全自动拼板机 连意环保科技
公司名称	高密市连意环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇夏庄村
联系电话	13964634797

产品详情

连意环保科技介绍全自动拼板机型号

拼板机是加工大芯板的主要设备之一，主要就是将一些小直径的原木、旋切木芯等，经过排版、涂胶、挤压、加热等工序步骤加工制作成各种整副实心板的一种机械设备，所以优质的拼板设备可以实现大芯板加工质量的可靠性，提升加工效率。

拼板设备

各种不同型号的拼板机价格是不同的，而且可以加工的木材规格也是不同的，所以选择合适的型号非常重要，可以最终带来的品质感也会更好。获得性价比好的拼板设备可以从正规的厂家选购，只有这样才能让整体效益更好一些。

总言之，从更好的拼板机生产厂家选购优质的拼板设备可以享受性价比，而且在设备质量上更好。市面上销售的各型各品牌拼板设备价格都会有明显的差异性，那么如何选择更好的设备供应商就是至关重要的环节了

二三线城市将成为家具企业战略必争之地

次近年来，越来越多的企业看到了家具行业在二、三线城市迅猛发展的趋势和不可估量的市场前景，纷纷选择渠道下沉，以求抢占新的利润增长点。战略必争 家具行业在二、三线城市起步较晚，市场尚未得到充分挖掘，市场份额主要被本土品牌衣柜占据。在一些边缘城镇，家具企业甚至还从未涉足，品牌家具市场利用率为零!虽然二、三级市场经济水平较低、消费者购买力差，但市场容量仍然巨大。同时，二、三线城市销售成本远低于一线城市，加之受宏观调控政策和金融危机的影响较小，因此利润也相对比较稳定。二、三线城市虽然市场潜力巨大，但由于区域经济发展不平衡、市场缺乏规范、地域性家具企业林立，市场局面十分混乱等现象。要想做好二、三线衣柜市场这块“蛋糕”，就必须花心思在市场调查上面，认清形势，调整产品销售策略，了解二、三线城市居民和一线城市居民的不同需求，在众多问

题中总结经验、吸取教训，全自动拼板机报价，做好长期攻坚战准备。精心培育由于定制家具产品的特殊性，家具行业的发展更需要建设一个良性的营销渠道。目前，我国的家具行业销售渠道主要有卖场、自营店、网络营销、加盟代理和体验馆等形式。然而随着市场的逐步发展以及情况的不断变化，这几种模式也渐渐显露出了各自的弊端，创建一个新的营销模式已经成为家具行业刻不容缓的大事。二、三线城市居民的消费观念与一线城市有很大的差别，全自动拼板机多少钱，消费者选购家具时首先考虑的要素是价格，因此，便宜又实用的家具更容易激起消费者的购买欲。同时，二、三线城市市场需要企业的细心培育，保证产品的高质量和服务是非常重要的，所以对于企业来说，向二、三线城市市场在产品营销的时候，可以选择价格相对低廉的或性价比较高的系列产品为主打。谨慎进驻二、三线城市消费者的品牌意识不是一朝一夕能够形成的。总体来说，二、三线城市消费者的品牌意识不强，对品牌的识别度不够。培育品牌意识期间，企业需要制定长期的发展规划和阶段性目标，加强产品的品牌塑造，强化产品的服务理念，扩大品牌优势的宣传，从而赢得良好的口碑。二、三线城市消费者的消费观念和消费意识有较大的差别，作为产品销售的决策者，要多进行市场调查，多倾听消费者的声音，了解他们真正需要的产品，不能采取千篇一律的做法，盲目的将一线市场热销的产品转移过来。只有做到因地制宜，强化产品地域性特色，加深与当地市场的关联，充分体现自身品牌和本土化的特点，才能在进军二、三线城市市场中取得先机。

全自动拼板机红木高频真空干燥技术要点

红木，五属八类，在此不过多介绍，都有一些共同的特点，木质坚硬，密度高，耐腐蚀，抛光后有油润度和光泽。

我们只谈对于烘干的影响，其他不赘述，以上特点跟这些木材的自身特性有很大关系，1木质坚硬，密度高主要因其生长年限较长，与普通木材相比有较厚的细胞壁原因。

2耐腐蚀、油润光泽，主要因其纤维里面含有油性物质，此油性物质即能防止水分进入，而长时间人体接触会让释放出的油性与外界灰尘混合，氧化，形成包浆，所以视觉上形成的是油润感。

那么对于烘干而言，以上特性又产生什么影响呢？

首先，密度较高，细胞壁厚，对烘干直接影响就是出水通道比较小，阻力大，直接导致烘干周期较长。

其次，油性物质占据一部分出水通道，更加大阻力。

另外，油性物质要保留在木材中，只让水分迁移出来并蒸发，油性物质不能蒸发，要考虑油性物质的沸点，不能温度过高，油性物质一旦达到沸点就会一部分与水排出，一部分达到木材表面形成黑色结晶状小点，尤其是疤结或者密度较高的部分，木材表面变得干涩，失去原有的光泽。

红木采用高频真空干燥需要注意以下几点：

1干燥周期不能太短，尤其是小叶紫檀或者红酸枝之类油性比较大的材种，20%-30%左右含水率烘干到8%以下，薄板20mm以下，厚料50mm以上，分别不能低于15天和30天，

周期放长意味着出水不能过快，正常出水保证每天在25公斤以内，即每小时1公斤左右。

因为高频加热的目的是加大木材芯部与表面的温度梯度而实现水分的由内而外的迁移，而真空的目的是让迁移到表面附近的水分汽化蒸发，干燥过快即意味着高频加热过于急剧，很容易导致芯部出水过快而产生内部干缩过快，表面来不及同时干缩而产生内部自身拉裂即内裂；或意味着真空度过高，而导致迁移到木材表面附近的水分瞬间蒸发，表面过度干燥，此情况会导致两种结果，表面过干，收缩严重，出水通道基本堵塞，导致内部水分无法排出，产生“湿芯”，表面过干，形成硬壳，内部出水后开始干缩时表面无法再随之干缩，产生“内裂”。

因此我们建议，烘干前期真空度不宜过高（具体采用多大真空度，山东全自动拼板机，因各材种差异，请联系秦川机械0311-88394118），另外，在烘干过程当中多做几次“湿热处理”，有助于表面回潮软化，不仅对出水通道时刻保持畅通有好处，而且保证木材芯部干缩时表面保留柔性，能内外收缩一致，保证木材烘干质量并释放“含水率应力”

2烘干温度不宜过高，如小叶紫檀或者酸枝类烘干前期温度不高于50度，后期不高于60度，保证出水而同时又把油脂留在木材中。

我们的总结是：让高频加热使水分的迁移速度与真空蒸发掉表面水分的速度基本一致，或者蒸发适当低于水分迁移速度时，是高频真空技术烘干红木的状态，此状态下，烘干整个过程，木材表层部分会一直保持湿润软化状态，不仅有利于通道涨通，同时保证内外干缩一致。内部先干缩，芯部体积变小后拉动软化的外部区域，全自动拼板机，直至干缩区域逐渐变大，达到表面后木材干燥结束，烘干之后的木材含水特点是芯部含水率低于表面1%-2%，芯部收缩后通道基本封闭，做成成品后芯部基本不返水，表面保持自然的干缩湿涨，从而真正保证了成品器具的传世性。

全自动拼板机多少钱-全自动拼板机-连意环保科技由高密市连意环保科技有限公司提供。高密市连意环保科技有限公司（www.gmlianyikeji.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.sdlianyikeji.cn）还是从事全自动拼板机，全自动拼板机厂家，全自动拼板机价格的厂家，欢迎来电咨询。