

爬架 爬架数控冲床 爬架方钢数控打孔机

产品名称	爬架 爬架数控冲床 爬架方钢数控打孔机
公司名称	佛山市江海机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区桂城街道石喙三村工业区
联系电话	13809816239

产品详情

江浩机械管材全自动冲孔机包括一冲床、其内安装有一电动机，所述电动机的输出轴伸出所述冲床，一机架、其内部设有用于冲孔件定位的冲孔模具；所述冲孔模具具有匹配冲孔件穿入的冲孔，爬架冲床，并安装固定在冲床上端；一减速齿轮箱、其安装在机架的上端，减速齿轮箱的输入轴上减速齿轮箱的输出轴上安装有一偏心轮；所述偏心轮上套有一偏心轴承；所述偏心轴承通过一圈滚珠与偏心轮传动；一传动轴、其上端通过一传动套与偏心轴承下端的连接部连接，所述传动轴的下端安装一冲头竖直伸入冲孔模具内；和一脚踏开关，其与所述电动机电连接。

这种新型冲孔机具有以下优点：

- 1.单机可承载每日4000平方米的加工需求；
- 2.告别开孔器，无需更换钻头；
- 3.高精度的定位靠尺，无需划线、测距；
- 4.开孔平整无毛刺，不变形；
- 5.适用于加工0.2-1.2mm各型管材；
- 6.极速冲孔效率是普通台钻的10倍以上；
- 7.超长使用寿命，冲头使用次数高达10万次以上；
- 8.体积小，方便携带，组装快捷，作简单；
- 9.一模多用的冲孔模具结构设计，爬架，具有精度高，冲孔长度更长，耐磨性更好，定位自动而，管面

光滑无磨损，爬架方钢数控开孔机，保护物料表面无磨损，爬架方管自动冲床，不用二次表面处理

管材冲孔机是用于对金属管材进行冲孔加工一种冲孔设备，它改变了传统钻头、开孔器等打孔工艺，无论在机械结构上还是控制系统及功能上都有极大的突破，为材料加工带来了极大的便利。使用该设备打孔效果出色、操作简便且寿命较长，是管材冲孔加工的不二选择。

全自动打孔机 全自动冲孔机 数控冲床 全自动冲床 全自动冲管机 全自动冲压机
爬架全自动冲孔机 角钢全自动冲孔机 角钢全自动打孔机

江浩机械全自动冲孔机本机特点：

本机采用人机界面控制，7寸触控触摸屏，界面开阔，操作简单。

机器总长6.75米。

采用伺服送料，每分钟送料速度约56米。冲孔速度约80-120冲/分钟。

防盗网自动冲孔机优势介绍

- 1、整机7.3米长冲孔切断一体。平均切断两根25方管只需要2.5秒。精准冲孔，爬架方钢数控打孔机，精准切断无毛刺，不变形！
- 2、带高速出口电机，配合金无齿锯片。
- 3、整机保修一年，终身服务，减速机两年内因质量原因可以以旧换新。
- 4、软件免费升级。
- 5、采用台湾品牌永宏数控系统，银江机械专用防盗网冲孔程序。
- 6、带有自动运算，自动统计孔数、全孔半孔自动识别，安全窗自动开门模式
- 7、伺服电机、伺服驱动、电控自动效验功能。
- 8、切割机传动采用液压，性能更稳定。

操作界面简单易学，傻瓜式操作，爬架方钢数控冲孔机，有自动计算功能，有单支等距冲孔（专业针对防盗窗管材冲孔设计程序，只要把料长，冲针直径，孔数输入电脑，就会自动计算头尾长度和孔距），多支等距冲孔（防盗窗管材先冲孔后锯断程序，自动留锯口尺寸），单支不等距冲孔，多支不等距冲孔模式。

爬架-爬架数控冲床-爬架方钢数控打孔机由佛山市江海机械有限公司提供。佛山市江海机械有限公司（tz1288.com）位于佛山市南海区桂城街道石啃三村工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前江海机

械在液压机械及部件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。江海机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。江海机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。