

高线导卫 性能 苏州阿尔太机械 东营高线导卫

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 高线导卫 性能 苏州阿尔太机械 东营高线导卫 |
| 公司名称 | 苏州阿尔太机械有限责任有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008 |
| 联系电话 | 13306248158 13306248158 |

产品详情

采用SRW / DRW滚动导卫装置后，可获得极高的尺寸加工精度和卓越的表面质量。从用户的反应来看，用户对此十分满意，并对达涅利摩根沙玛高速线材生产线给予高度评价。滚动导卫装置之所以获得成功，是由于它具有下列与众不同的设计特点：采用优质不锈钢材料，并达到很高的机械加工精度；对导辊进行了大量的深入研究，以满足高速轧制需要；由于采用自对中底座，因此可做到设备安装简单、快捷、准确和可靠；通过底座提供公用介质(冷却水和润滑油)，意味着不需要外接软管；通过一个中心螺钉，购高线导卫，可对所有的导辊同时进行准确调整，高线导卫供应，调整快捷而准确；每个导辊可实现单独控制，便于进行较大的调整；所有的导辊均可单独实现垂直调整；设备备件最1小，设备维修量小；可通过HiLINER对中系统进行安装和对中，而且可达到令人难以置信的精度。

轧钢生产中导卫板是必不可少的模具。它们在服役过程中承受着炽热坯的热负荷、冲击、高速磨损、挤压和冷却水的激冷作用，高线导卫 性能，因而要求材质具备较高的机械强度、硬度、耐磨性、冲击韧性以及抗1氧化性能等。国外均用高铬镍合金制作，我国上海、青岛、沈阳等地研制出综合性能较好的导卫板，但造价高，较难推广应用，还有些轧钢厂用低碳钢作本体，东营高线导卫，在工作部位镶焊YGS硬质合金或堆焊耐磨合金，此法存在着工艺复杂、硬质合金容易开裂以及使用寿命无明显提高等缺陷。用灰口铸钢、普通球墨铸铁制造的导卫板，使用寿命就更斌，一般也只有几个小时，过钢量只有几吨乃至十几吨，导卫板需要每班更换，增加了工人劳动强度，影响轧机生产效率的发挥和钢材产量，并存在着发生事故的隐患。

二切分的导卫安装和调整 DCR—2—00

保证二切分轮的安装正确，保证切分轮的两个切分刃是平齐的； 切分轮的调整间隙为 ± 10 丝；
保证分料盒的刀片与切分轮的刃口基本平齐，避免偏斜，产生粘钢； 二切分进口夹板 进口铲嘴中心必须与切分轮、二切分刀片的中心线在同一条线上， 在轧制二切分时，导卫的刀片和切分辊必须冷却良好，避免两个切分刀片之间温度过高产生粘钢和导辊中心温度过高会产生自然退火，影响使用寿命和轧制。 二切分导卫必须保证与轧机的安装是正确的，料型的正确性才能保证进一步解决问题；必须保证进出口导卫的调整是良好的，整个轧制系统良好，才能顺利达产。

