

锂电池浆料固含量检测仪测试准不准

产品名称	锂电池浆料固含量检测仪测试准不准
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500GH 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

一、固含量与粘度对浆料稳定性的影响

固含量和浆料粘度是合浆过程中的一个重要指标，对后段涂布工序有较大影响。同种工艺与配方，浆料固含量越高，粘度越大，反之亦然。

影响浆料粘度的因素:搅拌浆料的转速、时间控制、配料顺序、环境温湿度等。正极浆料在暴露在空气中易吸收空气中的水分，粘结剂出现凝聚，使得浆料粘度有所增大，另外，颗粒沉降及团聚也可能使粘度增加。

粘度不同对电极的影响主要是面密度的均一性。在一致性极差的情况下,在充电过程中负极会局部析锂，循环越来越差。

浆料粘度本身不会影响电芯的性能，但对浆料稳定性有较大影响，且粘度会导致涂布种种问题，浆料粘度的调整，是需要根据材料的性能特性及涂布机的性能来设定调整。

二、深圳莱希特LXT-500GH锂电池浆料固含量检测仪简介

A、深圳莱希特LXT-500GH锂电池浆料固含量检测仪仪器特点

检测速度快，只需几分钟，创行业之最；

采用最新一代传感技术,快速、简便,一键式操作;

操作简单，全自动操作模式，无可动部件；

关键零部件均采用纯进口高端材料，以保证产品检测结果的准确性；

零易损件，样品盘采用耐酸耐碱耐变形的纯不锈钢材料，无易耗品，样品盘可循环利用；

采用特质的环形卤素光源，加热均匀，加热器更耐用；

B、深圳莱希特LXT-500GH锂电池浆料固含量检测仪工作原理

采用干燥失重法原理，通过加热系统快速加热样品，使样品的水分能够在最短时间之内完全蒸发，从而能在很短的时间内检测出样品的含水率。检测一般样品通常只需3分钟左右。电池浆料固含量测定仪采用的原理与国家标准烘箱法相同，检测结果具有可替代性，仪器采用一键式操作，不仅操作简单而且也避免了人为因素对测量结果产生的误差。

C、深圳莱希特LXT-500GH锂电池浆料固含量检测仪技术参数:

称量范围：0~110g

称重精度值：0.005g

水分可读性：0.01%

水分测定范围：0.01~100%

称重传感器：进口传感器

温度范围：起始~215

加热光源：特制环形加热光源

加热程序：快速

测试模式：自动、定时

定时时间范围：1-360min（可扩展）

显示参数12种：固含量%、水份%、水份曲线、重量曲线、温度曲线；测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值

显示语言：中英文切换

数据存储：存储最近50组测量数据（可扩展）

显示曲线：同时显示三条测试曲线(包括水份M、重量W、温度T)

试样盘尺寸：直径100（mm）

显示屏幕：7寸电容触控显示屏

通讯接口：标配RS232通讯接口及标准USB接口，电脑数据分析软件（出厂不配，可选配件）

外形尺寸：长390*宽220*高170（mm）

仪器净重：3.65kg

随着工业化的快速发展，人们需要快速知道生产过程中产品的水分含量，因此烘箱干燥法已不能满足这种快速测量的要求，应运而生了快速水分测定仪等，深圳莱希特LXT-500GH电池浆料固含量检测仪速度更快，可将一个测量时间缩短到几分钟，甚至几十秒钟。恒温干燥法是目前通用的水分检测技术，而且是许多行业水分检测的国标法；首先在天平上称取样品的初始重量，然后放入烘箱进行加热，并将样品中的水分及相应挥发份蒸发出来，再在天平上称取其干燥后的重量，并进行计算得出样品的含水量。由于烘箱干燥法利用的是空气对流热，其热效率相对较低，因此该方法检测速度慢，一个测量需要几个小时甚至更长。

锂电池浆料固含量检测仪测试准不准