

# 江门激光切割机 飞超激光 小型激光切割机

产品名称	江门激光切割机 飞超激光 小型激光切割机
公司名称	丹阳飞超激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	丹阳延陵凤凰工业园新万宝路3号
联系电话	13584428681

## 产品详情

### 激光冲击强化

#### 概念

不同于一般的激光加工，不是利用激光产生的热效应，而是利用激光诱导等离子体冲击波产生的力学效应来改善材料表面组织和性能的。

#### 优势

激光冲击强化能有效地保护被处理试样表面；

激光冲击强化处理具有可叠加性；

激光冲击强化可获得特别高的冲击力，产生很深的强化层；

激光冲击强化可在室温、空气条件下进行，工艺过程清洁、无污染，是一种绿色、环保的表面强化方法，并且处理后试样表面的光洁度较高，特别适合对表面质量要求较高的试样进行局部强化处理；

激光便于聚焦和传播，小型激光切割机，激光冲击加工柔性更好，在常规方法无法进入的局部表面或不规则复杂空间的强化处理方面，具有明显的优势，而且激光冲击强化的控制参数较少（激光功率密度、激光光斑尺寸、激光脉冲持续时间），激光切割机多少钱，易于和控制，便于实现自动化生产；

与传统机械喷丸相比，激光冲击处理获得的材料表面残余应力深度可达1 mm，约为机械喷丸的2~5倍，而其加工硬化程度明显低于机械喷丸处理；同时可保留较好的表面形貌，激光冲击处理后的表面不平整度明显低于机械喷丸处理；

#### 特点

超高压，冲击波峰压达到数万个大气压；

超快，塑性变形时间仅仅几十ns；

超高应变率，达到 $10^7\text{s}^{-1}$ ，激光切割机厂家，比机械喷丸强化高万倍。

高速激光熔覆机床 金属3D打印激光再制造激光焊接服务中心高速激光熔覆机床高速激光熔覆机床RC-HSLC-3000，能替代大部分传统的电镀工业应用，主要针对液压支柱、活塞、气缸、进料辊、印刷滚筒、冷却辊、传动轴等零部件进行表面修复或新品表面强化，延长工件使用寿命和更换周期，该装备熔覆效率高、可制备稀释率极低同时结合强度远高于电镀的强化层，主要应用于煤矿开采、机械制造、印刷工业、食品工业等领域。

## 焊接优点

- (1) 焊件位置，务必在激光束的聚焦范围内。
- (2) 焊件需使用夹治具时，必须确保焊件的最终位置需与激光束将冲击的焊点对准。
- (3) 可焊厚度受到限制渗透厚度远超过19mm的工件，生产线上不适合使用激光焊接。
- (4) 高反射性及高导热性材料如铝、铜及其合金等，焊接性会受激光所改变。
- (5) 当进行中能量至高能量的激光束焊接时，需使用等离子控制器将熔池周围的离子化气体驱除，江门激光切割机，以确保焊道的再出现。
- (6) 能量转换效率太低，通常低于10%。
- (7) 焊道快速凝固，可能有气孔及脆化的顾虑。
- (8) 设备昂贵。

江门激光切割机-飞超激光-小型激光切割机由丹阳飞超激光科技有限公司提供。丹阳飞超激光科技有限公司（[www.feichaolaser.cn](http://www.feichaolaser.cn)）是一家从事“电子电器，电子元器件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金属制品，激光电子电器”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使飞超激光在电子、电工产品制造设备中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！