

安徽耐力德 粉体气力输送 长沙气力输送

产品名称	安徽耐力德 粉体气力输送 长沙气力输送
公司名称	安徽耐力德气力输送有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市繁华大道999号
联系电话	18255202771

产品详情

粒子强度，负压气力输送，粒子强度主要是影响粒子在输送过程中的破碎难度与破碎率，以及由此引起的二次磨损。被输送物料的平均粒径随经过弯头数量的增加而呈减小的趋势。这种粒径减小的趋势越明显，气力输送装置，相应材料对弯头造成的冲蚀磨损率越高，也就是说，粒子在输送过程中越容易破碎，粉体气力输送，则其产生的冲蚀磨损率越高。

粒子粒，粒子粒度对弯头冲蚀磨损的影响与常规冲蚀磨损影响规律类似，即对于不同气力输送条件下的冲蚀磨损，长沙气力输送，粒径都存在极限值。

气力输送系统可输送的散料石灰石；氧化镁；二氧化硅；钛白1粉；高岭土；萤石粉；硼润土；粘土；铁矾土；白土；长石；洗涤剂粉；化肥；芒硝；尿素粒；氧化锌；消石灰；碳酸钠；硅胶；硝1酸钠；氢氧化铝；氯酸1钠；磷酸钠；碳酸氢钠；硼砂（酸）；石膏粉；锌1粉；镍粉；碳黑；氧化铁粉；聚丙1烯；煤粉；粉煤灰；滑石粉；碳素；焦碳粒；水泥；白云石；橡胶粒；木屑；滑石粉；面粉；淀粉；谷物；奶粉；食品添加剂等。

输送速度，介质速度是影响冲蚀磨损率的很大因素。粒子形状粒子形状对冲蚀磨损的影响主要体现为其对磨损机理的影响。粒子冲击靶材时，粒子与靶材的接触面积决定了两者之间作用强度。尖角形粒子对塑性材料表面的冲蚀多为切削型磨损，球形粒子冲蚀所产生的磨损主要表现为塑性变形磨损。重视气力输送系统管道磨损问题并合理解决，对于节能降耗有着重大意义。

安徽耐力德(图)-粉体气力输送-长沙气力输送由安徽耐力德气力输送有限公司提供。安徽耐力德气力输送有限公司（www.nailide.com）是从事“气力输送,仓泵,输送泵,粉料输送,AV泵,圆顶阀”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭经理。