

U型槽螺旋输送机 螺旋输送机

产品名称	U型槽螺旋输送机 螺旋输送机
公司名称	南通海创机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:螺旋输送机 型号:GX 输送能力:0.5-80 (t/h)
公司地址	中国 江苏 启东市 城东工业园区南2路666号
联系电话	86 0513 83666066 13962822788

产品详情

类型	螺旋输送机	型号	GX
输送能力	0.5-80 (t/h)	功率	1.1-30 (KW)
输送距离	0-50 (m)		

gx型螺旋输送机

一、特点与应用范围

gx型螺旋输送机是我国最早定型生产的通用型生产设备。螺旋机是利用螺旋的转动将物料沿机壳推移而达到运输的目的，其情况好像被持住不能旋转的螺母在螺杆上平移一般，使物料不与螺旋一起旋转的力是物料的重量和机壳对它的摩擦力。

本机的优点是：

- (1) 结构简单、横截面尺寸小、成本低；
- (2) 便于中间加载和卸载；
- (3) 操作简单、方便；
- (4) 输送过程物料与外界隔离，密封性好。

缺点是：动力消耗大，机件磨损快，物料在运输过程中粉碎严重。

gx型螺旋输送机以输送粉状、粒状、小块状物料为上，如面粉、水泥、煤粉、砂土、各类小块状的煤和石子等。它不宜输送易变质的、粘性的易结块的物料和大块的物料，因为这些物料或者粘在螺旋上随之旋转，或者在吊轴承处产生堵料。

本系列螺旋输送机直径有150、200、250、300、400、500、600mm七种规格。机长以三米起至七十米止，每隔0.5m一档，可在环境温度-20 ~ +50 条件下，以小于20°的倾角输送温度低于+200 的物料。

二、总体布置和结构特征

一台螺旋输送机通常由螺旋机本体、进出装置、驱动装置三大部分组成，本公司不提供电器开关及电机启动设备。

螺旋机本体由头节、中间节、尾节三种组成。一般情况下，出厂总装时将中间节按长度长短依次排列，最长的中间节靠近头节，相同长度的中间节则挨在一起，如果有特殊要求，则在订货时给出排列顺序。

以补偿螺旋轴长度的误差和适应温度的变化。螺旋面的形式有实体螺旋（s制法）和带式螺旋（d制法）两种。各螺旋轴之间采用法兰式联接和花键联接，保证了联接轴的互换性，便于维修。

机盖为瓦片式并用螺栓固定在机壳上，若需改进密封性能，用户可自行在机盖与机壳间加防水橡胶石棉板。

进、出料装置有进料口，方形出料口，手推式出料口，齿条式出料口四种。由用户在使用现场在机体上开口焊接。布置进、出料口位置时应注意保证料口至端部的距离，同时避免料口与吊轴承加油杯、机壳联接法兰、底座等相碰。进、出料口还可根据用户需要做成圆形法兰。

驱动装置有zq系列减速器+y系列电动机，ytc齿轮减速电机或摆线针轮减速机三种。

中间轴承座轴承一种采用ptm材料，具有极高的自润滑性和耐磨性，中间轴和轴套采用超耐磨材料，使用寿命更长，另一种采用由粉末冶金压铸而成含油轴承，其用于温度较高的场合。

二、规格、技术参数

三、gx型螺旋输送机外形及安装尺寸