

# 云浮丝网焊机生产厂家 骏龙

产品名称	云浮丝网焊机生产厂家 骏龙
公司名称	永康市骏龙焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市花街花金线339号
联系电话	13248880555 13248880555

## 产品详情

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍焊接设备知识：

点焊机系统由机械装置、供电装置、控制装置三大部分组成。点焊机为了适应焊接工艺要求，加压机构（焊钳）采用了双行程快速气压传动机构，通过切换行程控制手柄改变焊钳开口度，可分为大开和小开来满足焊接操作要求。通常状态为焊钳短行程张开，当把控制按钮切换到“通电”位置，扣动手柄开关则焊钳夹紧加压，同时电流在控制系统控制下完成一个焊接周期后恢复到短行程张开状态。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，丝网焊机生产厂家，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍焊接工艺知识：

预热能降低焊后冷却速度，有利于降低中碳钢热影响区的zui高硬度，防止产生冷裂纹，这是焊接中碳钢的主要工艺措施。预热还能改善接头塑性，减小焊后残余应力。通常，35和45钢的预热温度为150～250。含碳量再高或者因厚度和刚度很大，裂纹倾向大时，可将预热温度提高至250～400。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

永康市骏龙焊接设备有限公司专业生产储能焊机，直流焊机，中频网焊机，点焊机，闪光焊机，化工网焊机，化工网设备等产品！！！！

永康市骏龙焊接设备有限公司为您介绍焊接加工流程：

激光焊接加工精度高，生产速度快，表面光洁度好，外形美观大方。因此被更多的应用到眼镜、五金电子、首饰、卫浴厨具等精密焊接行业。其加工流程是将具有优异的方向性、高亮度、高强度、高单色性、高相干性等特点的激光束辐射至加工工件表面区域内，激光束经过光学系统聚焦后，其激光焦点的功率密度为 $10^4$ - $10^7$ W/cm<sup>2</sup>，通过激光与被焊物的相互作用，在极短的时间内使被焊处形成一个能高度集中的热源区，热能使被焊物区域熔化后冷却结晶形成牢固的焊点和焊缝。

永康市骏龙焊接设备有限公司欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

云浮丝网焊机生产厂家-骏龙(推荐商家)由永康市骏龙焊接设备有限公司提供。永康市骏龙焊接设备有限公司(www.junlongok.com)是一家从事“储能焊机,直流焊机,中频网焊机,点焊机,闪光焊机,化工网焊机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“骏龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使骏龙在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！