

# 粪便处理车 无害化吸粪车 粪便车厂家 推荐

产品名称	粪便处理车 无害化吸粪车 粪便车厂家 推荐
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

粪便处理车 无害化吸粪车 粪便车厂家

我国的农村污水治理已经走过了艰难的起步时代，秉承着“绿水青山就是金山银山”的治理理念，政产学研要共同担当，齐心协力打造出一个科学的农村污水治理体系，在农村率先实现美丽。

技术优势与质量保证三代吸污车:

然而，即便实现了抽排分离并且工作高效的吸污模式，但第二代吸污车仍然是将污物从一个地方转送到另一个地方，不能从本质上实现污水的一次净化处理，仍需要多次转运排放，这与当前我国城市污水环境治理技术的发展相悖，因此，一种多功能、一站式的联合吸污净化车亟待面世。九九八科技有限公司在二代吸污车基础上经过三年研发测试，三代吸污车与2011年正式下线奔向环保的各个战场。

无害化粪便处理车可谓一辆高效率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到国家三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无毒害，在车尾排出。

化粪池工作原理：

通通常设计为三格化粪池，新鲜粪便由厕所管道进入池，池内粪便产生沼气开始发酵分解，因比重不同

粪便可分为三层，上层为比较浓的粪渣垃圾，下层为块状或颗粒状粪渣，中层为比较清的粪液，在上层粪便和下层粪渣中含和卵多，中层含虫卵少，初步发酵的中层粪液经过化粪池第二格池，第二格池内再化酵分解沉淀后溢第三格，第三格池再经过沉淀过滤后清水下水管道。

全自动污水处理设备将的污水处理程序合并设计在一体化污水净化设备中，集沉淀、过滤、除藻、净化、除臭、脱色、、排渣、清淤于一体，设备大处理污水能力可达30~40吨/小时，污水处理可达每分钟一吨，水质完全达到中水或排放，极大地缩短了污水处理，是对污水处理工艺的一次。

该设备由反应搅拌罐、沉淀罐和传送带式真空脱水机组成，采用水清剂产品在几分钟内快速完成污水的净化。容许直接悬浮物（浊度）高达500毫克/升至5000毫克/升的高浊度污水，处理后的悬浮物（浊度）低于3毫克/升（度）；它容许直接CODcr为200毫克/升至800毫克/升的高浓度有机污水，处理后CODcr可降为40毫克/升以下，完全达到中水和一级排放水。

该设备大处理污水量可达30~40吨/小时。具有连续运行、自动给排水、自动排渣、结构紧凑和处理效率高等特点。

用途广泛、性能可靠，可广泛应用于工业废水、景观水体和城市污水等处理使用，也可以作为应对环保突发事件的紧急处理装置。

技术特点：

- 1、自动投药、充分混合。借助大气压力和流量计地投加专用絮凝剂和剂，达到佳净化效果。
- 2、依靠化学反应使污水中溶解状态的有机污染物、重金属离子和有害的盐类从水中析出，物理化学吸附作用将悬浮物及各类杂质凝聚成大而密实的絮团。
- 3、按照混凝机理设计，可在极小的容积内充分凝聚效果。
- 4、准确确定污水净化器内部的水动力学数据，使得在罐体中形成几十厘米厚的、致密的悬浮泥层。成功起到了污水处理工艺中极为重要的过滤作用。
- 5、对氨氮去除率可达85%，总氮去除率达95%，有机氮去除率达96%，BOD去除率可达95%，悬浮物的去除率则高达98.3~99.6%，浊度达到3度（3毫克/升）以下。
- 6、采用在污水净化流程内杀灭和大肠杆菌，脱色、除臭，同时起到强氧化除氨氮的作用，污水处理去除氨氮的效率。
- 7、后的污泥浆，脱水性能良好，直接泵入压滤机脱水。泥饼可以制成肥料或人行道地砖再利用，无二次污染。
- 8、投资省、动力消耗小、方便、面积小、运行费用低。
- 9、适用于住宅小区和宾馆、饭店、、学校、企业及河道排污口的污水处理，应对环保突发事件的紧急处理装置。

某市以着力解决影响农村的突出问题为重点，动员广大农民群众广泛参与、集中整治，打响农村人居环境整治大会战，加快农村，取得了初步成效。

## 未定期清理化粪池的原因以及危害性

应有的定期清理，主要有以下几方面原因：管理者和市民的意识问题，认为粪便进入化粪池就会被“化”掉，不理解化粪池里还有40%左右的消化污泥需定期清除；对化粪池存在的危害隐患认识不足，除污染环境，对污水处理造成压力外，甚至会造成沼气爆炸，有可能伤及民众；目前化粪池的报建需经过环卫部门审批，但建成后的管理问题却是真空；上世纪80年代以前，郊区农民常进城清运化粪池污泥作为肥料，客观上保持了化粪池的处理能力，但如今化肥大量使用，此种情形已不再。

### 化粪池不清理可能引起爆炸

化粪池长期欠缺清理造成极大的危害。据悉，东莞的化粪池主要是传统的三级化粪池，其作用为沉淀截留粪便，一般需经过30天厌氧发酵，减少粪便容积，降低污水浓度后汇入生活污水排放管网。但当化粪池底部因粪渣沉淀板结，导致留给粪水发酵的空间及时间不足，就直接影响无害化处理的效果。当粪渣板结达到一定高度后，粪便就相当于未经任何处理直接排出化粪池，此时，化粪池即已属名存实亡，沦为“过粪池”，不具任何化粪效果。此外，在化粪池密封程度较高的情况下，如果沼气满溢，可能造成沼气爆炸。环卫专家指出，化粪池形同虚设，将加大污水处理厂的压力，在目前东莞污水处理率为31.49%的情况下，更可能污染珠江。

### 清理化粪池时间间隔不得超过一年

环卫专家呼吁，要避免粪水直排市政渠，应

引导成立专业的[化粪池清理公司](#)

，负责所服务范围内的社会化粪池的定期清理问题。化粪池一旦建成投入使用后，各区环卫部门应对其

登记在册，定期对出水水质进行分析监测，并监督日常的维护与管理。记者从市环卫局获悉，荔湾区政府日前发出《关于强化化粪池管理的通告》，要求加强社会化化粪池的清理管理工作。由荔湾区环卫局负责，在今年底前对各类化粪池进行登记、造册，并对近期清粪时间予以登记；对未经审批建造的化粪池，需在9月前补办审批手续，不合格的重新改建。化粪池必须按规定制定粪池清疏计划，要求清理间隔时间不得超过一年，旧式化粪池因容积偏小，清理间隔时间相应缩短。