

广东瑞德鑫导热硅胶点胶机零件涂布三轴平台

产品名称	广东瑞德鑫导热硅胶点胶机零件涂布三轴平台
公司名称	深圳市深鑫精密机械有限公司
价格	18400.00/台
规格参数	品牌:瑞德鑫 型号:5441 产地:深圳
公司地址	深圳市广深路沙井段88号206
联系电话	0755-27162035 13510073758

产品详情

自动点胶设备不管是平台式三轴点胶机还是压盘泵自动点胶机，在使用之前的调节是尤其重要的，当然正确的开关机我们之前有强调说明过，今天就为大家说一下细节上的问题。毕竟细节决定成败。

那自动点胶设备的正确调节步骤要分为三个部分：点胶阀与针头、点胶设置时间、机器压力设置。

自动点胶设备点胶阀和针头的选择需要看一下所用胶水的特性，一般单组份流动性好的胶水可以采用简单的针筒点胶，针头的直径应该选择出胶胶水的1/2左右即可。

点胶设置时间在产品点胶间距的中间位置开始设置出胶时间，为的就是保障有足够的点胶量去进行点涂覆盖，也以免过早的出胶使过多的胶水渗出。自动点胶设备的出胶使用量是根据点胶针头的停留时间来定的，具体的需求胶水量可以根据停顿时间来设置的。

自动点胶设备机器压力设置，尤其是混合型胶水经常用到的压盘泵点胶机和压力桶点胶机，空压机给的机械压力直接关系出胶的顺畅性和连续性。空压压力过大易出现胶水漏出的情况。压力过小就会有点胶不均匀和漏掉点胶位置的现象，直接影响产品工艺质量。