

80-55DS 喷灌离心水泵

产品名称	80-55DS 喷灌离心水泵
公司名称	金坛天鹅喷灌机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天鹅 型号:80-55DS新 材质:铸铁
公司地址	中国 江苏 金坛市 尧塘镇汤庄沿河西路70号
联系电话	86 0519 82103218 13862682423

产品详情

品牌	天鹅	型号	80-55DS新
材质	铸铁	性能	高效持久耐用
用途	喷灌泵	泵轴位置	卧式
叶轮结构	封闭式叶轮	叶轮吸入方式	单吸式
流量	65 (m3/h)	扬程	55 (m)
吸入口径	75 (mm)	排出口径	75 (mm)

概述

我公司生产的离心泵，严格按照jb/t6663.1-93标准生产，主要由叶轮、泵体，密封件、轴承体等部件组成。适用于输送清水或性质类似于水的其他介质，介质温度不高于80 。

它有两种传动方式，一是动力机与水泵通过联轴器直接连接，另一种是动力机与水泵通过皮带轮转动。动力可使用柴油机或电机，用户可以根据自己的需要选配。

适用范围

主要适用于轻小型喷灌机和人工拆移管道喷灌观系统配套，也可用于固定式和半固定式喷灌系统。广泛应用于各种农田、果园、菜园、苗圃的喷灌，也可作自吸水泵机组用于城建、工厂、矿山的给水排水。

工作原理

启动前，泵壳内应先充满液体，启动后叶轮在电动机带动下高速旋转，当叶轮转动时，叶轮入口处水的压强降低，低于大气压，而沿着叶轮半径方向水的压强不断升高，远高于大气压，这样，在进水管内

形成一定的吸力。在外界的大气压强下，低处的水推开进水阀门，沿进水管进入泵壳，又被叶轮甩进进出水管。这样低处的水可被不断地抽往高处。离心泵叶轮，泵壳，轴封装置三大构造。

- 1、泵体 2、叶轮 3、外舌止退垫圈 4、键 5、轴承体 6、轴承端盖
- 7、联轴器（皮带轮） 8、泵轴 9、轴承 10、密封座 11、油封（机械密封）
- 12、密封座垫 13、轴承体胶垫 14、螺塞垫圈 15、垫圈 16、螺塞 17、进水法兰胶垫 18、并帽
- 19、进水管街头 20、进水法兰垫 21、进水法兰接管 22、出水弯管

使用与维护保养

- 1、用户在使用过程中，应尽量使水泵在标定转速下工作，不要随意增速运行，以免造成安全隐患，影响泵的使用寿命。
- 2、直联水泵机组，机架安放要平稳，联轴器要对中；v型胶带转动的水泵机组，两皮带轮要对齐，皮带松紧要适中，若水泵有转不动现象，一般是叶轮口环锈处卡死，可用木锤轴向敲击联轴器，直至可以转动。
- 3、离心泵转动前，装底阀的，泵和进水管内灌足水；带带手压泵的手动抽真空，直至泵内水满溢出；在启动动力机，水泵便出水开始工作。
- 4、水泵的安装高度，以吸水池水面为基准，低于允许吸上真空高度1-2米（未考虑海拔高度影响）
- 5、运行中，发现不正常现象（杂音、震动、出水量下降等）应立即停机，并注意轴承升温，其温度不得超过75 。
- 6、长时间停用，需放净积水，拆检保养，涂油装配，并封存于干燥、通风阴凉处。冬季使用，停机便要放净泵内积水以防冻裂。
- 7、水泵每运转1000小时后，需拆卸轴承体，清洗轴承更换黄油及易损件。

一般步骤及排除方法

故障	产生原因	排除方法
水泵不出水	1、储水量不足	1、增加储水
	2、进水管路或轴封漏气	2、检修进口管路
	3、水泵反转	3、检查纠正
	4、转速太低	4、调整转速
	5、吸程过高	5、降低吸程
出水量不足	1、底阀或叶轮堵塞	1、消除堵塞物
	2、转速太低	2、调整转速
	3、扬程过高	3、降低扬程
轴承发热	1、黄油过多或者不足	1、适当增减
	2、泵轴弯曲	2、校正或更换
	3、皮带拉得太紧	3、调整放松

杂声与振动声较大	1、吸程太高	1、适当降低
	2、底脚不稳	2、加固
	3、轴承磨损严重	3、更换轴承
	4、轴承弯曲	4、校正或更换
轴功力增大	1、转速太高	1、调整转速
	2、泵轴弯曲	2、校正或更换
	3、轴承磨损严重	3、更换轴承