

铝合金喷漆加工 襄阳安辰工贸 宜昌喷漆加工

产品名称	铝合金喷漆加工 襄阳安辰工贸 宜昌喷漆加工
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

产品详情

在实践喷涂加工过程中，尽量要用炉温跟踪测定仪测定满负荷条件下，被涂物在烘烤炉中的温度变化，以确定合理的烘烤固化温度和时刻，然后为取得优质喷漆加工质量奠定技术。

假如被涂物外表在喷漆加工前没进行油污、氧化皮或锈迹的清洁，或者磷化膜质量欠好，物体外表仍是存在有很多磷化液残渣的情况下，喷漆加工后漆膜与底材的附着力就欠好，一起导致涂膜耐冲击功能也欠好。

1、电器商品涂装的技术特征

电器商品及其零部件繁复，铝合金喷漆加工，涂装量大，小件喷漆加工，对涂层功用和质量有各种央求，运用的涂料的类型和种类也很多。为电器商品涂装质量和运用环境条件的央求，简直集现代涂装办法之大成。商品涂装具有很多技术特征，概要叙说如下：

1)电器功用央求：各种电器商品的涂装绝大大都都须满意电器功用央求。如绝缘、耐热、抗弧、抗电火花击穿、抗腐蚀、耐磨、耐潮和抗霉等。

2)保护性：电器商品涂装后运用的环境条件多种多样，故对商品外表需要进行保护。外表涂层应巨具耐化学药品、溶剂和多种腐蚀介质的损害，五金喷漆加工，还应具有三防功用。央求保护性的程度不同，则选择运用的涂料、涂层厚度、功用央求等也不一样。应根据商品的运用环境条件而有所不同。

除油：喷涂前的金属外表，因为经过冲压、搬运等工序，外表构成一层或薄或厚的油污，宜昌喷漆加工，油污将使金属与涂层隔离，极大的影响涂层的附着力，在一定条件下就会起泡、开裂、掉落。因此，必须在喷塑加工前先除掉工件外表的油污。除油原理：

工件外表的油污可分为两类：油脂和矿物油。可分别通过皂化反应和乳化效果去除。

外表调整：工件经碱性除油后，外表平整的晶格结构受到破坏，大部分活泼晶核被碱液覆盖了一层氢氧化物或氧化物薄膜，使外表反应的自由能降低，导致后续磷化处理时磷化膜的生成速度变慢且磷化膜粗糙不均。