

缠绕拉伸膜 南通拉伸膜 铭盛包装

产品名称	缠绕拉伸膜 南通拉伸膜 铭盛包装
公司名称	太仓铭盛包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市城厢镇南郊南星路
联系电话	15950999076

产品详情

拉伸膜的包装都须经过拉伸，托盘机械包装的拉伸形式有直接拉伸和预拉伸。

预拉伸又分为两种，缠绕拉伸膜，一种是辊预拉伸，一种是电动拉伸。直接拉伸是在托盘与膜之间完成拉伸。这种方法拉伸倍率低(约15%~20%)，若拉伸倍率超过55%~60%，超过了薄膜原有的屈服点，包装拉伸膜，膜宽了减少了，穿刺性能也损失掉，膜很容易断。且在60%拉伸率下，拉力还很大，对于轻的货物，很可能使货物变形。预拉伸是由两根辊完成的。

拉伸膜的常见问题及处理方法

一、下膜掉膜现象

引起拉伸膜下膜掉膜的因素有很多，其中包括下膜宽度太窄，链条夹不紧，膜走向偏等因素。

解决办法：我们可以将它的下膜分切使它的宽度变宽，保证与链条的宽度匹配，也可以调整下膜的位置，将下膜中心与链条中心重合。

二、成型效果差的现象

引起拉伸膜成型效果差的因素主要有加热板加热量不够，加热温度不配，温度偏高或者温度偏低。

解决办法：维修加热板，使其正常加热，保证热量的充分供应；降低或升高加热板温度，南通拉伸膜，将加热板温度调整到合适的温度范围；选择合适的规格进行拉伸，重度拉伸采用较厚的膜，拉伸膜厂家，轻度拉伸采用薄一点的膜。

PE拉伸膜受损的原因：

运送维护不妥：是指PE拉伸膜在转移的过程中，假如箱子破损，会将环绕膜的边沿磨损，这样它在运用过程中就简单呈现开裂情况，影响它的运用作用，在环绕时，破损处会撕裂，导致无法包装货品。

运用不妥：是指环绕膜机固定不好，剩余的零件会划伤膜外表，这样环绕膜就会呈现破损，假如PE拉伸膜的包装温度过高或许工作环境过高，会软化环绕膜，同样会导致PE拉伸膜开裂的现象。

缠绕拉伸膜-南通拉伸膜-铭盛包装(查看)由太仓铭盛包装材料有限公司提供。太仓铭盛包装材料有限公司（www.tcmsbz.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领铭盛包装和您携手步入辉煌，共创美好未来！