

彩盒 南京润庆包装 南京彩盒定做

产品名称	彩盒 南京润庆包装 南京彩盒定做
公司名称	南京润庆包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江宁区陆朗镇陆谷路209号
联系电话	13585118280 13585118280

产品详情

外尺寸、内尺寸、制造尺寸三者之间的关系：（以0201型纸箱为例）

外尺寸长（宽）=内尺寸长（宽）+瓦楞纸板厚度*瓦楞纸板的层数（2层）

外尺寸高=内尺寸高+瓦楞纸板厚度*瓦楞纸板的层数（包括内外摇盖共4层）

制造尺寸长（宽）=内尺寸长（宽）+瓦楞纸板厚度÷2*瓦楞纸板的层数

制造尺寸高=内尺寸高+瓦楞纸板厚度÷2*瓦楞纸板的层数

在国家标准中还有一项综合尺寸，纸箱的综合尺寸即为纸箱内尺寸长宽高之和。在上述三种尺寸中，制造尺寸是相对较灵活的，是根据不同的瓦楞纸板的厚度、不同的压线成型设备以及不同的成型工艺而随时变化，因此掌握好制造尺寸是控制纸箱尺寸的第1步。异型纸箱也是如此，不管有几层瓦楞纸板，内尺寸都要加上这些瓦楞纸板的总厚度，才是纸箱的外尺寸。

在选用瓦楞纸箱时首先要兼顾产品的性质、重量、储运条件和流通环境，其次应根据防震包装设计原理和瓦楞纸箱设计方法进行设计，另外还要遵循有关标准，彩盒，如出口商品包装要符合国际标准或外商的要求，并要经过有关的测试，因此瓦楞纸箱包装选用时一般应注意以下两点。瓦楞纸箱的箱形在保证纸箱质量的前提下，应尽量节约纸箱加工材料和包装费用。比如容积相同的纸箱，采用长:宽:高为2:1:2时最省料，南京彩盒，比例为1:1:1时最费料。因此，应尽量避免采用正方形的箱.还要照顾到产品对箱容积的利用率，箱对卡车、火车车厢容积的利用率以及仓储运抽时堆垛的稳定性。

不合格品的纠正措施。对批量不合格品，南京彩盒定做，要填写质量事故报告单，找出造成质量事故的根本原因，并采取对应措施进行有效控制，以避免同类事故的再次发生。同时定专人负责每项措施实施，督促检查这些措施的落实情况看是否达到目标。并把措施实施结果，技术修改情况整理成文件进行归档。

抓瓦楞纸箱质量就要从瓦楞纸箱生产现场质量控制抓起，着重抓好质量预防，以质量预防为主，质量把关为辅，防检结合，把质量的影响因素消灭在生产过程中，不断提高纸箱产品质量，减少各个环节的减损，最终提高企业的经济效益和社会效益。

彩盒-南京润庆包装-南京彩盒定做由南京润庆包装有限公司提供。南京润庆包装有限公司（www.njrqzxbz.com）为客户提供“纸箱,纸盒”等业务，公司拥有“润庆”等品牌。专注于纸盒等行业，在江苏南京有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：黄先生。