

模箱匀质板生产设备-水泥基匀质板设备

产品名称	模箱匀质板生产设备-水泥基匀质板设备
公司名称	廊坊旺益德机械设备有限公司
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:旺益德 工艺:精工 产地:河北省廊坊市大城县关家务
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡关家务村(注册地址)
联系电话	18333661915

产品详情

模箱匀质板生产设备-水泥基匀质板设备

匀质聚苯板设备系统：1、自动搅拌系统，2、自动制板机，3、自动切割锯，4、码垛系统，5、传送系统。匀质板设备的自动化程度及配置不同，价格也有差异，我们会根据客人的不同需求而做配置的调整，设备的价格根据配置定价。模箱匀质板生产设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料浆搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割---养护---检验入库---出厂。

一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；

二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种。水泥基匀质板设备操作工艺：先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),最入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。匀质板是一种轻质多孔的新型建筑材料，匀质板设备生产的匀质板具有容重轻，保温效能高，吸音好和可加工等优点，可以制作成墙保温板，保温块，压面板，楼板，墙板和保温管等制品。