

日本旭化成PG170 玻纤15%防火V0

产品名称	日本旭化成PG170 玻纤15%防火V0
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	日本旭化成:生产厂家 PG170:型号 日本:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应日本旭化成PG170 玻纤15%防火V0 家电骨架外壳用料

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安全资料表；

COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,

ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

美国杜邦PA66 美国首诺PA66 德国朗盛PA66 德国巴斯夫PA66 法国罗地亚PA66 日本东丽PA66
美国泰科纳PA66

日本旭化成PA66 德国DOMO/PA66 瑞士EMSPA66 日本宇部PA66 基础创新塑料(美国)PA66
台湾南亚PA66

玻纤增强PA66 增强防火PA66 增韧耐寒PA66 食品级PA66 耐老化PA66 耐电弧PA66 镭雕PA66
防火PA66纯树脂

导电PA66 防静电PA66

PA66日本旭化成MR001耐热性，高刚性

PA66日本旭化成R0139玻纤增强

PA66日本旭化成TR160耐冲击性

PA66日本旭化成TR380高耐冲击性

PA66日本旭化成1402通用级

PA66日本旭化成R0076 20%的重量填料

无卤增强级PA66日本旭化成R0077

PA66日本旭化成R0078无卤增强级

供应PA66日本旭化成1300S 用于接插件 线圈轴心 电缆材料

供应PA66日本旭化成1300S 阻燃V2, 通用级,平衡的流动性和机械性

供应PA66日本旭化成/1402G 阻燃V2, 玻纤增强30%,良好的热抗老化,高刚性

供应PA66日本旭化成1300G 阻燃V2, 玻纤增强33%

供应PA66日本旭化成FR200 无磷无卤防火V0

供应PA66日本旭化成PG172 玻增强纤20%,阻燃V0

供应PA66日本旭化成14G15 玻纤增强15%,高刚性耐热,阻燃V2

供应PA66日本旭化成14G45 玻纤增强45%,高刚性耐热,阻燃V2

供应PA66日本旭化成PG170 玻纤增强15%,防火V0

供应PA66台湾南亚6410G5 特性:25%玻纤增强阻燃UL94V-0

PA66日本旭化成14G33

性能

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在

较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的

机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成

橡胶，如

EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘

度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在

流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的

抵抗力较弱。

工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热

空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度：建议80 。

模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑

件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常

重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为

热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应

用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大

于350 。

连续耐热80-120 ，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮

类等腐蚀。