

切捆条圆刀厂

产品名称	切捆条圆刀厂
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

切台圆刀零部件材料的变化

应对铝合金，尤其是高合金的应用，金刚石切台圆刀的应用越来越多。这里所说的金刚石切台圆刀，既包括焊有金刚石片的切台圆刀，也包括金刚石涂层的切台圆刀。德国赛利公司提供的一种商品名为CCDi a的纳米结构金刚石涂层，就对高合金的加工提供了一个的解决方案。而肯纳金属也推出了一种不含粘结剂的纯金刚石涂层产品KD1405，也是为了解决类似的加工高合金的切台圆刀耐磨性问题。

切台圆刀零部件材料的变化

公司为铸铁加工研发了所谓的“老虎刀片” Tiger"Tec技术，并在后来将这一技术扩展到钢件、不锈钢、难加工材料等多个领域。老虎刀片标志性的双色涂层，切捆条圆刀厂，针对前后刀面的不同加工特点使用不同的涂层，改善了对蠕墨铸铁的加工。山特维克可乐满的GC1020则有一层钛铝氮化物的物理涂层，能在较硬的刀片基底和应对不同加工性能所需的韧性之间达到必要的平衡，从而改善蠕墨铸铁的加工。肯纳则在铸铁加工中除推出如KC9315等涂层硬质合金刀片外，还推进使用氮化硅片如纯氮化硅的KY3500以适应更高的加工速度。

切台圆刀切削技术以及工作原理详细说明

切台圆刀不同的切削工序需要不同的刀来完成，经常说到各种铣床或者是铣削加工等工艺就足以说明切削这一工艺在机械加工的范畴中已经是非常重要的并被普及的类车型滚剪机切台圆刀汽轮机很多重要零部件如汽封圈、汽封环活塞及轴承等大部分都采用切削。但由于切削方法单一。换刀、装夹辅助时间长，并且在切断切槽过程中夹屑严重、排屑困难。